

دهانات تكنو
TECHNO PAINTS



Company Profile



We are excited to launch our new logo!
We believe this logo is a representation
of our values and commitment to
sustainability.
Check it out and tell us what you think?

دهانات تكنو
TECHNO PAINTS 

Table of Content

Company Profile

Certificates

Approvals &
Submittal

Our Projects

Company Profile



Company PROFILE

INTRODUCTION

After 25 years of experience in the paint industry, Al Khair Trading Co. decided to make their own paint factory to meet the market demands of the growing paint industry in Saudi Arabia and the Middle East, and this resulted in Techno Paints Business Co. being established in the year 2002. Our head manager is Mr. Saleh Bashanfer who oversees the entire company's operations.

We produce our quality paint with advanced technology and the utilization of well-equipped quality control and R & D laboratories. Our current production capacity is 150 ton per day.

Techno Paints Business Co. manufactures an extensive range of high quality decorative paints which are ideal for a variety of applications ranging from private houses and villas to the largest commercial buildings. Our enamels, emulsions, and texture finishes also provide different types of products that can be catered to the customer's needs. These products supplement our superb line of decorative paints and are highly suitable to create special effects like the rolling or marble effect. Our range of products also includes primers, sealers, and fillers in order to completely fulfill a painter's needs and maximize their performance.

Our primary goals are not only to provide high quality paints, but we want to ensure complete customer satisfaction. In order to accomplish this, our company has established an efficient network which includes a dynamic technical service department to take care of our customers by advising them on any paint-related issues such as the best paint system to use or which application method is the most appropriate one to use in order to give them the results they desire.

ORGANIZATION

Our factory is located at Al Khomrah -Jeddah, Kingdom of Saudi Arabia. We are spread over an area of 40,000- sq. meters, and our factory consists of Approximately 15,000 sq. meters with modern paint machinery and technology from Spine, Germany, and Italy. It is a beautiful building with an office block that has several departments including: Purchasing, Sales & Marketing, R & D, Quality Control, and Production. It also contains laboratories, separate solvent and water-based production halls, raw materials store, and finished goods store. There are also large capacity storage tanks for solvents and water on the premises.

Our factory also has a high quality safety & fire fighting system and flameproof safety building instruments. We have modern production machines that can work at maximum capacity, and our laboratory is well-equipped with the latest, up-to-date instruments that can fulfill all of our quality testing and research needs.

Our technical staff is multi-national, highly-qualified, trained, and has experience from within K.S.A. & outside of K.S.A.



Company PROFILE

INTRODUCTION

After 25 years of experience in the paint industry, Al Khair Trading Co. decided to make their own paint factory to meet the market demands of the growing paint industry in Saudi Arabia and the Middle East, and this resulted in Techno Paints Business Co. being established in the year 2002. Our head manager is Mr. Saleh Bashanfer who oversees the entire company's operations.

We produce our quality paint with advanced technology and the utilization of well-equipped quality control and R & D laboratories. Our current production capacity is 150 ton per day.

Techno Paints Business Co. manufactures an extensive range of high quality decorative paints which are ideal for a variety of applications ranging from private houses and villas to the largest commercial buildings. Our enamels, emulsions, and texture finishes also provide different types of products that can be catered to the customer's needs. These products supplement our superb line of decorative paints and are highly suitable to create special effects like the rolling or marble effect. Our range of products also includes primers, sealers, and fillers in order to completely fulfill a painter's needs and maximize their performance.

Our primary goals are not only to provide high quality paints, but we want to ensure complete customer satisfaction. In order to accomplish this, our company has established an efficient network which includes a dynamic technical service department to take care of our customers by advising them on any paint-related issues such as the best paint system to use or which application method is the most appropriate one to use in order to give them the results they desire.

ORGANIZATION

Our factory is located at Al Khomrah -Jeddah, Kingdom of Saudi Arabia. We are spread over an area of 40,000- sq. meters, and our factory consists of Approximately 15,000 sq. meters with modern paint machinery and technology from Spine, Germany, and Italy. It is a beautiful building with an office block that has several departments including: Purchasing, Sales & Marketing, R & D, Quality Control, and Production. It also contains laboratories, separate solvent and water-based production halls, raw materials store, and finished goods store. There are also large capacity storage tanks for solvents and water on the premises.

Our factory also has a high quality safety & fire fighting system and flameproof safety building instruments. We have modern production machines that can work at maximum capacity, and our laboratory is well-equipped with the latest, up-to-date instruments that can fulfill all of our quality testing and research needs.

Our technical staff is multi-national, highly-qualified, trained, and has experience from within K.S.A. & outside of K.S.A.

Company PROFILE

EXPORT

Our factory currently exports its products to the following countries: Yemen, Lebanon, Kenai, Djibouti, Egypt, Kuwait, Syria, Morocco, Sudan, Mauritania, Tunisia, Palestine, Qatar and South Africa.

FUTURE PLANS

In order to compete in the market and fulfill customer needs, it is necessary to have good quality systems. As a result, our company is following an international quality management system like the ISO 9000. Our company recently achieved its quality objectives by receiving **our ISO (BS EN ISO 9001-2008) Certification as well as the SASO certificate from the Saudi Arabian Standard Organization.**

Our next ambitions include developing an affiliation / collaboration with an international paint company. We have also planned to start a range of industrial and refinishing products next year in order to complete the entire range of products currently required in the Middle-Eastern market.

COMMITMENT

The management and employees at Techno Paints Business Co. are committed to manufacturing quality products and providing complete, satisfactory service to our customers.

Company

Vision

For TECHNO PAINTS, Sustainability means working with the environment, people and society in a responsible way. "WE CARE" is that we call our sustainability program.

We act with respect for the Earth's natural resources, we contribute to more sustainable future and we safeguard the needs of future generations.

"WE CARE" is based on:

- Sourcing, procurement to ensure a responsible supply and use of raw materials
- Producing, production for sustainable production processes and quality of our products.
- People, for the welfare of our employees and support of the society

Mission

Our primary vision is to grow our core business in the paints and coatings industry and to globalize our brand while at the same time implementing the international total quality management philosophy. We will also continue to increase customer awareness of our quality products as well as to prioritize their needs and integrate their demands into our future products and services.



Certificates





CERTIFICATE



Management system as per ISO 9001:2015

In accordance with TÜV AUSTRIA procedures, it is hereby certified that

Techno Paints Business Co. Ltd.
First Industrial Area - 7283, Phase No.3, Al Matlaa Street No.121,
Building No. 2910, PO Box No. 36208, Jeddah 22427, Saudi Arabia

applies a management system in line with the above standard for the
following scope:

Design, Manufacturing, & Sales Of Decorative & Industrial Paints

Certificate Registration No. 20100253096537

Valid until 2028-09-11

Certification Body
at TÜV AUSTRIA

Riyadh, 2025-09-12

This certification was conducted in accordance with TÜV AUSTRIA auditing and certification
procedures and is subject to regular surveillance audits. The certificate period is 3 years.
Branch of TÜV AUSTRIA Shanghai Co. LTD Saudi Arabia, 12262, Riyadh. www.tuvaustria.sa





شهادة الالتزام بحماية الأجور

رقم الشهادة	تاريخ الإصدار	تاريخ الصلاحية
91950-450659-99811	06/04/2026	06/05/2026

حالة الشهادة	تم التحقق 
اسم المنشأة	الشركة الفنية لأعمال الدهانات المحدودة
رقم المنشأة	9-53993



للتحقق من الشهادة

لشهود مدد وزارة الموارد البشرية والتنمية الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه حققت نسبة الالتزام المطلوبة بحماية الأجور وتم منحها هذه الشهادة بناءً على طلبها ، الشهادة تم إنشاؤها إلكترونياً ومعتمدة من الجهة المختصة ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم.



شهادة تسجيل الشركة Company Registration Certificate

الرقم المودد : ٧٠٠١٤٤٤٩١٣
رقم المنشأة : ٤٠٣٠١٤١٠٥١
التاريخ : ١٤٤٣/١٠/١٧ هـ

الاسم التجاري للشركة : الشركة الفنية لاصال الدهانات المحدودة

نوعها : ذات مسئولية محدودة

مدة الشركة : ٩٩ سنة

مركزها الرئيسي :

هاتف : ٥٦٣١٦١٤٠٦

النشاط : للاطلاع على بيانات الأنشطة الرجاء مسح الرمز التجاري

رأس المال : ١١,٢٠٠,٠٠٠ ريال سعودي

المديرون : 1 صالح عبدالقادر سالم باشنغر

3 احمد بن عبدالقادر بن سالم باشنغر

5 ابراهيم بن عبدالقادر بن سالم باشنغر

7 نور عبدالقادر سالم باشنغر

9

11

13

15

سلطات المدير/المديرون : حسب ما نص عليه عقد الشركة

جنسيتها : سعودي

تبدأ من : ١٤٤٣/١٠/١٧ هـ

.....

الرمز البريدي

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

بشهاد مكتب السجل التجاري بمدينة : جدة

وتنتهي صلاحية الشهادة في : ١٤٤٨/١١/١٩ هـ

بأنه تم تسجيل الشركة المذكورة أعلاه بمدينة : جدة

بموجب الإيصال رقم : ٢٤٠١٢١٧٣٥٥٨٦

وتاريخ : ١٤٤٥/٠٧/١٨ هـ





تاريخ الإصدار: 2019/01/21
الرقم المميز: 3002456576



الهيئة العامة للزكاة والدخل
General Authority of Zakat & Tax



شهادة تسجيل في ضريبة القيمة المضافة VAT Registration Certificate

تشهد الهيئة العامة للزكاة والدخل بأن المكلف أدناه مسجل في ضريبة القيمة المضافة
بتاريخ 2017/08/25

Hereby, The General Authority of Zakat & Tax (GAZT) certifies that the taxpayer below is
VAT registered on 25/08/2017

اسم المكلف:	الشركة الفنية لآعمال الدهانات المحدودة	Taxpayer Name:
رقم التسجيل الضريبي:	300245657600003	VAT Registration Number:
تاريخ نفاذ التسجيل:	2018/01/01	Effective Registration Date:
عنوان المكلف:	جدة الضاحية، 36208، 21419	Taxpayer Address:



كمكلف مسجل في ضريبة القيمة المضافة، لا يجوز لك تحصيل ضريبة القيمة المضافة من عملائك قبل تاريخ
نفاذ التسجيل بالضريبة. في حال تبين غير ذلك، ستقوم الهيئة العامة للزكاة والدخل بتنفيذ الغرامات المستحقة

هذه الوثيقة مرسلة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع
- الهيئة العامة للزكاة والدخل -



تاريخ الإصدار: 2019/01/21
الرقم المميز: 3002456576



الهيئة العامة للزكاة والدخل
General Authority of Zakat & Tax



اسم المكلّف: الشركة الفنية لآعمال الدهانات المحدودة
Taxpayer Name:
رقم السجل التجاري/الرخصة/العقد: 4030141051
CR / License / Contract No.:
الفترة الضريبية: شهري- Monthly
Tax Period:
تاريخ استحقاق أول إقرار ضريبي: 2018/02/28
First Filing due date:

قائمة فروع المكلّف List of Taxpayer Branches

المدينة City	اسم الفرع Branch Name	رقم الرخصة License No.	رقم السجل التجاري CR No.
جدة	فرع الشركة الفنية لآعمال الدهانات المحدود		4030280067



كمكلّف مسجل في ضريبة القيمة المضافة، لا يجوز لك تحصيل ضريبة القيمة المضافة من عملائك قبل تاريخ لغاد التسجيل بالضريبة. في حال تبين غير ذلك، ستقوم الهيئة العامة للزكاة والدخل بتنفيذ الغرامات المستحقة

هذه الوثيقة مرسلة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع
- الهيئة العامة للزكاة والدخل -

Proof Number	1081469400	رقم الإثبات
Original Date	25/2/2026	تاريخ الإصدار
Expiration Date	24/8/2026	تاريخ الانتهاء



إثبات عنوان Address Proof

Address Holder Details

بيانات صاحب العنوان

Name	الشركة الفنية لخدمات الدهانات المحدودة										الاسم
Customer Acc.	7	5	8	5	1	0	1	2	1	رقم الحساب	
Reg. Date	14/9/2025										تاريخ التسجيل

Address Details

تفاصيل العنوان

Short Address	J	J	I	A	2	9	1	0	العنوان المختصر					
Building No.	2910								الشارع	رقم المبنى	2	9	1	0
Secondary No.	7283				Industrial Area				الحي	الرقم الفرعي	7283			
									المنطقة الصناعية		7283			
Postal Code	22427									الرمز البريدي	22427			
City	JEDDAH									المدينة	جدة			
Kingdom of Saudi Arabia									المملكة العربية السعودية					



للتحقق To Verify

<https://proof.address.gov.sa/VerifyProofNA.aspx>

لم إصدار هذا الإثبات إلكترونيًا ولا يتطلب التوقيع عليه

لم إصدار هذا الإثبات بناءً على طلب الموضح أعلاه ويمنح لمستخدمي نظامه أو إيجال أي تعديلات عليه سواءً إلكترونيًا أو يدويًا. ويعد الإثبات غير صالح إذا شابه شيء من ذلك، كما يفرض صاحبه المسؤولية القانونية.

This proof has been issued electronically and does not require a signature

This proof has been issued upon the request of the above-named, and it is absolutely prohibited to imitate it or make any modifications to it, whether by addition or deletion, and the proof is considered void if it is marked by something, and its owner is subject to legal accountability.

التاريخ: 30/03/2026

الموافق: 1447/10/11

رمز الشهادة: 111398178

شهادة

اسم المنشأة	الشركة الفنية لاعمال الدهانات المحدوده
اسم صاحب العمل	
رقم الاشتراك	١٠٠٠٥٦٣٧٢
العنوان	7001444913 الرقم الوطني الموحد Yaqub As Safar, Ghubairah, Riyadh 12665 السعودية

عدد المشتركين السعوديين	عدد المشتركين غير السعوديين	المجموع
33	84	117
ثلاثة و ثلاثون مشتركاً	أربعة و ثمانون مشتركاً	مائة و سبعة عشر مشتركاً

تشهد المؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه قد أوفت بالتزاماتها تجاه المؤسسة وفق البيانات المقدمة منها حتى تاريخ اصدار هذه الشهادة، والتي تم منحها لتقديمه لأية جهة تطلبها، وهي صالحة لجميع الأغراض التي نصت عليها الفقرة (6) من المادة (التاسعة عشر) من نظام التأمينات الاجتماعية الصادر بالمرسوم الملكي رقم (م/33) بتاريخ 1421/9/3 هـ و المادة (العاشرة) من نظام التأمينات الاجتماعية الصادر بالمرسوم الملكي رقم (م/273) وتاريخ 1445/12/26 هـ .

هذه الشهادة سارية المفعول حتى 1447/11/13 هـ.

Public عام

الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحية ولا تحتاج لتوقيع أو ختم



تحقق من صحة وصلاحيه الشهادة عبر زيارة الرابط أدناه في الموقع الإلكتروني للمؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية أو عن طريق استخدام الرمز المعرف التالي

بعد هذه الشهادة من الوثائق الإلكترونية الحكومية الرسمية ويحظر قطعاً تقليدها أو إدخال أي تعديلات عليها سواء بالتصاقل أو الحذف أو التعديل أو غيرها من أنواع التعديل. وبعد الشهادة لأية إناجها من ذلك، كما تعرض صاحبها للملاحقة النظامية أمام الجهات المختصة بالإضافة إلى ما يفرضه نظام التأمينات الاجتماعية من عقوبات ولا يجوز تداول الشهادة إلا في الأغراض التي أصدرت لأجلها وفقاً لأحكام نظام التأمينات الاجتماعية. والمؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية غير مسؤولة عن أي عملية تزوير أو تعديل تتم على البيانات الواردة فيها.





وزارة الاستثمار
Ministry of Investment

رقم تسجيل الاستثمار (IR) Investment Registration Number 114074401165473
رقم المنشأة ID Entity 1060827
تاريخ الإصدار Issue Date 23 Aug 2022
تاريخ التحديث Update Date 5 Jul 2026
الرقم الموحد Unified Number 7006022060
حالة التسجيل Registration Status Active



Print Date 4 Feb 2026

شهادة تسجيل الاستثمار

Investment Registration Certificate

اسم المنشأة Entity Name	رقم الهاتف Phone	حده SAR	الموقع Location
الشركة الفنية لأعمال الدهانات TECHNO PAINTS BUSINESS CO LTD	+9661505616582	400000	رأس المال Capital
الكيان القانوني Legal Entity شركة ذات مسؤولية محدودة			البريد الإلكتروني Email shush0544@gmail.com

النسبة Percentage	الجنسية Nationality	رقم المستثمر Investor No	أسماء الشركاء Shareholders Names
100.0 %	السعودية Saudi Arabia (MNC)	687675	الشركة الفنية لأعمال الدهانات المحدودة TECHNO PAINTS BUSINESS CO LTD
			1

You can verify this document and find more details about the investment registration and its related activities by visiting the Ministry of Investment's website or by scanning the QR code at the top.



رؤية 2030
الجمهورية العربية السعودية
KINGDOM OF SAUDI ARABIA



وزارة الاستثمار Ministry of Investment

Investment Registration Number (IR) رقم تسجيل الاستثمار 111034309145858
Entity ID رقم المنشأة ID 687675
Issue Date تاريخ الإصدار 16 Apr 2022
Update Date تاريخ التحديث 14 Feb 2027
Unified Number الرقم الموحد 7001444913
Registration Status حالة التسجيل Active



Print Date 18 Feb 2026

شهادة تسجيل الاستثمار Investment Registration Certificate

اسم المنشأة Entity Name الشركة كفاءات الأعمال الدهانات المحدودة
رقم الهاتف Phone رقم 966126369936
رأس المال Capital رأس المال 10800000 SAR
البريد الإلكتروني Email البريد الإلكتروني ADMIN@TECHNOPAINTS.COM

النسبة Percentage	الجنسية Nationality	رقم المستثمر Investor No	أسماء الشركاء Shareholders Names
10.0 %	اليمن Yemen	744165	هناة عبدالقادر سالم باشنفر
10.0 %	اليمن Yemen	744166	نور عبدالقادر سالم باشنفر
10.0 %	اليمن Yemen	744167	امال عبدالقادر سالم باشنفر

You can verify this document and find more details about the investment registration and its related activities by visiting the Ministry of Investment's website or by scanning the QR code at the top.





وزارة الاستثمار Ministry of Investment

Investment Registration Number (IR) 111034309145858
رقم تسجيل الاستثمار
Entity ID 687675
رقم المنشأة
Issue Date 16 Apr 2022
تاريخ الإصدار
Update Date 14 Feb 2027
تاريخ التحديث
Unified Number 7001444913
الرقم الموحد
Registration Status Active
حالة التسجيل



Print Date 18 Feb 2026

شهادة تسجيل الاستثمار

Investment Registration Certificate

الشركة الفنية لأعمال الدهانات المحدودة TECHNO PAINTS BUSINESS CO LTD	اسم المنشأة Entity Name	+966126369936 رقم الهاتف Phone	جدة Location	رأس المال SAR Capital	10800000 10800000 SAR	البريد الإلكتروني Email	ADMIN@TECHNOPAINTS.COM
---	----------------------------	--------------------------------------	-----------------	--------------------------	--------------------------	----------------------------	------------------------

النسبة Percentage	الجنسية Nationality	Investor No	رقم المستثمر Investor No	أسماء الشركاء Shareholders Names	1	2	3	4
17.5 %	السعودية Saudi Arabia	744168	744168	احمد بن عبدالقادر بن سالم باشنفر				
17.5 %	السعودية Saudi Arabia	744169	744169	يوسف عبدالقادر سالم باشنفر				
17.5 %	السعودية Saudi Arabia	744170	744170	ابراهيم بن عبدالقادر بن سالم باشنفر				
17.5 %	السعودية Saudi Arabia	744171	744171	صالح عبدالقادر سالم باشنفر				

You can verify this document and find more details about the investment registration and its related activities by visiting the Ministry of Investment's website or by scanning the QR code at the top.

يمكنكم التحقق من صحة هذه الوثيقة ومعرفة تفاصيل أكثر عن بيانات التسجيل الاستثماري والأنشطة المرتبطة به من خلال زيارة موقع وزارة الاستثمار أو مسح الرمز أعلاه.





CERTIFICATE



Management system as per ISO 9001:2015

In accordance with TÜV AUSTRIA procedures, it is hereby certified that

Techno Paints Business Co. Ltd.
First Industrial Area - 7283, Phase No.3, Al Matlaa Street No.121,
Building No. 2910, PO Box No. 36208, Jeddah 22427, Saudi Arabia

applies a management system in line with the above standard for the
following scope:

Design, Manufacturing, & Sales Of Decorative & Industrial Paints

Certificate Registration No. 20100253096537

Valid until 2028-09-11

Certification Body
at TÜV AUSTRIA

Riyadh, 2025-09-12

This certification was conducted in accordance with TÜV AUSTRIA auditing and certification
procedures and is subject to regular surveillance audits. The certificate period is 3 years.
Branch of TÜV AUSTRIA Shanghai Co. LTD Saudi Arabia, 12262, Riyadh. www.tuvaustria.sa



Online Verification
<https://tuvaustria.sa>

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | شهادة | 证书 | 인증서



This is to certify that

Techno Paints Business Co. Ltd.

*Supports the promotion and development of Sustainable Buildings
in the United Arab Emirates, and is a*

Corporate Member

of the

**مجلس الإمارات للأبنية الخضراء
Emirates Green Building Council**

Oct 2012 – December 2012

Adnan Sharafi
Chairman

Habiba Al Marashli
Founder & Treasurer



U.S. Green Building Council

Techno Paints Business Co. Ltd.

Member Since February 6th, 2013

THE U.S. GREEN BUILDING COUNCIL IS THE NATION'S FOREMOST COALITION OF LEADERS
WORKING TO TRANSFORM THE WAY BUILDINGS AND COMMUNITIES ARE DESIGNED,
BUILT AND OPERATED, ENABLING AN ENVIRONMENTALLY AND SOCIALLY RESPONSIBLE,
HEALTHY, AND PROSPEROUS ENVIRONMENT THAT IMPROVES THE QUALITY OF LIFE.

Allan Saddowick Jr., Chair

S. Richard Fedrizzi, President, CEO and Founding Chairman

رقم الترخيص : ٧٠٠١٤٤٤٩١٣
رقم المنشأة : ٤٠٣٠١٤١٠٥١
التاريخ : ١٤٤٣/١٠/١٧ هـ

شهادة تسجيل الشركة
Company Registration Certificate

وزارة التجارة
Ministry of Commerce



الاسم التجاري للشركة : الشركة القابضة لاصول الدهانات المحدودة

نوعها : ذات مسؤولية محدودة

مدة الشركة : ٩٩ سنة

مركزها الرئيسي : *****

هاتف : ٠٥٦٣١٦١٤٠٦

الرمز الموحد : *****

النشاط : لتأجير على بيئات الأنشطة الرجاء مسح الرمز التجاري

رأس المال : ١١٠,٢٠٠,٠٠٠ ريال سعودي

المديرون : 1 صالح عبدالقادر سالم باشنفر

3 احمد بن عبدالقادر بن سالم باشنفر

5 ابراهيم بن عبدالقادر بن سالم باشنفر

7 نور عبدالقادر سالم باشنفر

9

11

13

15

سلطات المدبر والمديرون : حسب ما نص عليه عقد الشركة

بأنه تم تسجيل الشركة المذكورة أعلاه بمدينة جدة

يشهد مكتب السجل التجاري بمدينة جدة

وتاريخ : ١٤٤٣/٠٧/١٨ هـ

بموجب الإصدار رقم : ٢٤٠١٢١٧٣٨٨٦

وتنتهي صغدية الشهادات في : ١٤٤٨/١١/١٩ هـ



لتحقيق صحة المعلومات الواردة في هذا الشهادة يرجى زيارة الموقع الإلكتروني : <http://mca.gov.sa>

Kingdom of Saudi Arabia | المملكة العربية السعودية | ٠٥٥ ١١ ٢٥٨ ٤٤٤٤ | ٠٥٥ ١١ ٢٥٨ ٤٤٤٤ | ٠٥٥ ١١ ٢٥٨ ٤٤٤٤ | ٠٥٥ ١١ ٢٥٨ ٤٤٤٤



غرفة تجارة
ALJAHAZ CHAMBER
EST. 1965

شهادة اشتراك

Membership

This is to certify that

اليابسة الموحدة
للغرف السعودية

الشركة الفنية لعمال الدهانات المحموده

Techno Paints Business Co. Ltd

عضو في الغرفة التجارية

Certificate Date	تاريخ طباعة الشهادة
Date of Membership	تاريخ الاشتراك
Date of Expiry	تاريخ الانتهاء
Subscription Status	حالة الاشتراك
NUN	رقم المنشأة الموحدة
Membership No	رقم الاشتراك
Membership Degree	درجة الاشتراك
Commercial Record/License	الرخصة / السجل التجاري
P. O. Box	صندوق البريد



محمّد أحمد المطاس

مدير إدارة شؤون المشتركين





شهادة تسجيل علامة تجارية

رقم التسجيل: 1444008369

تاريخ التسجيل: 1444/06/01
رقم الأولوية: 1444/03/01
تاريخ الأولوية: 1454/02/30
تدعيم تصنيف فينتا: 5.3.9, 11, 13; 3.7.24

وصف العلامة: عبارة دهانات تكتب باللغة العربية و عبارة تكتب بالانجليزية ويحدها رسم على شكل أوراق شجر مثونة

الإشعارات:

اسم المالك: الشركة القابضة لاصول الدهانات المحدودة

العنوان: السعودية - جدة - صرب 036208 - الرمز البريدي 21419

الجنسية: المملكة العربية السعودية

الفئة: 2

تصنيف نيس: تصنيف نيس (2021-11)

المنتجات أو الخدمات المرخص بها: الدهانات، والورنيش، واللاكي، والمواد الواقية من الصدأ ومن تحلل الخشب، والمنوكات والأصباغ، وأحبار الطباعة، والوسم، والتفكي، والراتنج، الطابعة، والملحقات المعدة للاستخدام في الدهان، والتبوير، والطباعة، والفنون في صورة رقائق أو مساحيق.

هذه الوثيقة صادرة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع
- الهيئة السعودية للملكية الفكرية -

المملكة العربية السعودية
وزارة التجارة والاستثمار



شهادة تسجيل علامة تجارية

رقم التسجيل: 142801580

العلامة: 2

تاريخ التسجيل: 1428/02/15

بداية الحماية: 1438/02/14

نهاية الحماية: 1448/02/14

رقم الألوامية:

تاريخ الألوامية:

بلد الألوامية:

وصف العلامة: عبارة عن شكل لبيبة بشكل دائري ومطين متوسطه واسفل تلك عبارة لون حياتك بالعربي كما يشتمل الموضح



البيانات:

إسم المالك: شركة لآفني لاصق دهانات المطبوعه
الصفحة: جزء - المرحلة الأولى - مدينه المستودعات ص.ب: 036208 الرمز البريدي: 21419
المنتجات أو الخدمات: دهانات البويات والورنيش والاكويه

الجنسية: المملكة العربية السعودية

مدير عام إدارة العلامات التجارية
الاسم: حمد محمد العريفي
التوقيع:



To Verify the Information of this certificate visit: <https://mci.gov.sa>
يمكن التحقق من صحة هذه الشهادة بالرجوع إلى:

المملكة العربية السعودية
وزارة التجارة والاستثمار

رقم التسجيل: 142801583

الخط: 2

تاريخ التسجيل: 1428/02/15

بداية الصلاحية: 1438/02/14

نهاية الصلاحية: 1448/02/14

رقم التوليد:

تاريخ التوليد:

بلد التوليد:

وصف العلامة: عبارة دهانات لتفكيك بحروف عربية ولا تكتب كما يشاء الموضح والعملة للعلامة في مجموعها

الاشتراطات:

اسم المالك: شركة الفقيه لاصح الدهانات المحدودة

العنوان: جدة - المرحلة الاولى - مبنى المستودعات ص.ب. 036208 الرمز البريدي: 21419

المنتجات أو الخدمات: الدهانات والبوليمر والورنيش والدهان



مدير عام إدارة العلامات التجارية
الاسم: د. محمد العربي
التوقيع:

To Verify the information of this certificate visit: <https://mci.gov.sa> يمكنك التحقق من صحة هذه الشهادة بالاطلاع على





ترخيص منشأة صناعية



رقم الترخيص الصناعي:	1420100191674	تاريخ الإصدار:	1999-06-15	تاريخ الانتهاء:	2029-07-31
رمز المنشأة الصناعية:	120377	الرقم الموحد:	7001444913		
اسم المنشأة الصناعية:	الشركة القبية لأعمال الدهانات المحدودة				
عنوان المنشأة الصناعية:	جدة - منطقة مكة المكرمة				
اسم السجل التجاري:	الشركة القبية لأعمال الدهانات المحدودة				
عنوان السجل التجاري:	جدة 0000-00000				
رقم السجل التجاري:	4030141051	نوع السجل التجاري:	ذات مسؤولية محدودة	رأس المال:	11200000



للإطلاع على تفاصيل الأنشطة الاقتصادية والمنشآت المرخصة والبيانات التفصيلية والشهادات والممتلكات يرجى مسح الرمز الإلكتروني

نجاح

التأسيس

الهيئة

حالة المنشأة الصناعية:

وزارة الصناعة والثروة المعدنية



بلندر بن إبراهيم الخريف

معلومات إضافية

وزارة الصناعة والثروة المعدنية - المملكة العربية السعودية | 1999-06-15 | Kingdom of Saudi Arabia | Ministry of Industry and Mineral Resources

صفحة 1 من 2



ترخيص منشأة صناعية



شركاء النجاح ..

تحتكم وأصدر الترخيص لشركائكم الصناعيين، وننتقل إلى أن يسهم في تحقيق أهدافكم، وأن يكتب لكم التوفيق والنجاح في مسيرتكم المساهمة في تعزيز صناعة والاقتصاد المملكة العربية السعودية، ولديهم للتعرف على الصناعات والمرايا المقدمة للقطاع الصناعي من خلال مسح الرمز الإلكتروني لاداء الصناعات الصناعية.



اشتراطات الترخيص

يلتزم المرخص بها بما يلي:

- الاحكام الواردة في قانون (النظام) التنظيم الصناعي المتواجد لدى مجلس التعاون لدول الخليج العربية ولائحته التنفيذية.
- السماح لموظفي الوزارة بدخول المشروع الصناعي والإطلاع على السجلات والمستندات والمحاسبية ومراقبة عملية الإنتاج وغير ذلك من نشاطات المشروع.
- السماح للوزارة بالتوصيل إلى كافة البيانات الخاصة بالمشروعات الصناعية والمنظمة لكافة الجهات الحكومية.
- تحديث بيانات المنتج كل سنة أشهر من خلال موقع الوزارة الإلكتروني، أو عند وجود أي تحديثات عليها.
- الالتزام بعدم توسعة المشروع أو تطويره أو تغيير منتجاته أو مدحه بمشروع صناعي أو إضافة، إلا بعد الحصول على موافقة الوزارة مسبقاً.
- عدم ممارسة النشاط الصناعي والإنتاج الفعلي إلا بعد اكتمال المشروع الصناعي والحصول على كافة تصاريح السلامة والبيئة للتشغيل، والاشتراطات من الجهات المختصة، وبعد ذلك شروطاً إضافية الترخيص الصناعي إلى "الإنتاج".

حالات المنشأة

الصناعية في الترخيص الصناعي

التأسيس:

تحويل حالة "تحت التأسيس" لمصاحب المنتج التقدم بطلبات: تخصيص المظلة، وتخصيص موقع للمشروع، والتصريح البيئي لإنشاء من الجهات المعنية المختصة.

الإعتماد:

تحويل حالة "إعتماد" لمصاحب المنتج التقدم بطلب الإعتمادات الجمركية للكون والمعدات وقطع الغيار، وأي مرابا أو إعتمادات أخرى الفرعيا للوزارة أو النقل عليها في إطار مجلس التعاون، وفق الاشتراطات النظامية.

الإنتاج:

تحويل حالة "الإنتاج" لمصاحب المنتج البدء بممارسة النشاط والإنتاج الفعلي، والتقدم بطلب الإعتمادات الجمركية على مدخلات الإنتاج، وأي مرابا أو إعتمادات أخرى الفرعيا للوزارة أو النقل عليها في إطار مجلس التعاون، وفق الاشتراطات النظامية.

مسار يحصل المصاحب:

Call: 990000

min.gov.sa

990000

min.gov.sa

ملاحظة 2 من 2

وزارة الصناعة والموارد المعدنية (Ministry of Industry and Mineral Resources) | الرياض | المملكة العربية السعودية | 11990001

min.gov.sa



وزارة الاستثمار
Ministry of Investment

Investment Registration Number رقم تسجيل الاستثمار 114074401165473
Registration Date تاريخ التسجيل 23 Aug 2022
Update Date تاريخ التحديث 5 Jul 2026
Unified Number الرقم الموحد 7006022060
Registration Status حالة التسجيل Active



Print Date 30 Jul 2025

Investment Registration Certificate

شهادة تسجيل الاستثمار

الموقع Location	جدة	رقم الهاتف Phone	+9661505616582	اسم المنشأة	الشركة الفنية لأعمال الدهانات
رأس المال Capital	400000 SAR	الجوال Mobile	+966505616582	Entity Name	TECHNO PAINTS BUSINESS CO LTD
العنوان Address	Saudi Arabia , جدة	البريد الإلكتروني Email	shush0544@gmail.com	الكيان القانوني Legal Entity	شركة ذات مسؤولية محدودة
أسماء الشركاء Shareholders Names	الشركة الفنية لأعمال الدهانات المحدودة TECHNO PAINTS BUSINESS CO LTD				
رقم المستثمر Investor No	687675	الجنسية Nationality	Saudi Arabia	الحصة Share	100.0 %

You can verify this document and find more details about the investment registration and its related activities by visiting the Ministry of Investment's website or by scanning the QR code at the top.

يمكنكم التحقق من صحة هذه الوثيقة ومعرفة تفاصيل أكثر عن بيانات التسجيل الاستثماري والأنشطة المرتبطة به من خلال زيارة موقع وزارة الاستثمار أو مسح الرمز أعلاه.





وزارة الاستثمار
Ministry of Investment

Investment Registration Number رقم تسجيل الاستثمار 111034309145858
Registration Date تاريخ التسجيل 16 Apr 2022
Update Date تاريخ التحديث 26 Feb 2026
Unified Number الرقم الموحد 7001444913
Registration Status حالة التسجيل Active



Print Date 2 Mar 2025

Investment Registration Certificate

شهادة تسجيل الاستثمار

Location الموقع	جدة	Phone رقم الهاتف	+966126369936	اسم المنشأة	الشركة الفنية لأعمال الدهانات المحدودة
Capital رأس المال	10800000 SAR	Mobile الجوال	+966557873733	Entity Name	TECHNO PAINTS BUSINESS CO LTD
Address العنوان	Saudi Arabia, جدة	Email البريد الإلكتروني	ADMIN@TECHNOPAINTS.CO M	Legal Entity الكيان القانوني	شركة ذات مسؤولية محدودة
Share الحصة	Nationality الجنسية	Investor No رقم المستثمر	Shareholders Names أسماء الشركاء		
17.0 %	Saudi Arabia	744168	أحمد بن عبدالقادر بن سالم باشنفر		
17.0 %	Saudi Arabia	744169	أحمد بن عبدالقادر بن سالم باشنفر		
17.0 %	Saudi Arabia	744170	يوسف عبدالقادر سالم باشنفر		
			يوسف عبدالقادر سالم باشنفر		
			ابراهيم بن عبدالقادر بن سالم باشنفر		
			ابراهيم بن عبدالقادر بن سالم باشنفر		

You can verify this document and find more details about the investment registration and its related activities by visiting the Ministry of Investment's website or by scanning the QR code at the top.

يمكنكم التحقق من صحة هذه الوثيقة ومعرفة تفاصيل أكثر عن بيانات التسجيل الاستثماري والأنشطة المرتبطة به من خلال زيارة موقع وزارة الاستثمار أو مسح الرمز أعلاه.



رقم الرخصة: OLC-25-06-26002210

تاريخ الإنهاء: 2025/12/26

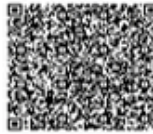
تاريخ الإصدار: 2025/06/26

رخصة تشغيل



رسم توضيحي للموقع مصنع الشركة الفنية لأعمال الدهانات عقد الإيجار ساري حتى 1451/1/25 هـ	برخص ل : مصنع الشركة الفنية لأعمال الدهانات رقم السجل التجاري : 4030141051 تاريخه: 1423/10/17 هـ المدينة الصناعية: جدة الأولى							
	معلومات التواصل: <table border="1"> <tr> <td>الاسم</td> <td>HUSAM BASHANFAR</td> </tr> <tr> <td>البريد الإلكتروني</td> <td>h.bashanfar@technopaints.com</td> </tr> <tr> <td>رقم الهاتف</td> <td>0531871617</td> </tr> </table>		الاسم	HUSAM BASHANFAR	البريد الإلكتروني	h.bashanfar@technopaints.com	رقم الهاتف	0531871617
	الاسم	HUSAM BASHANFAR						
	البريد الإلكتروني	h.bashanfar@technopaints.com						
رقم الهاتف	0531871617							
رقم العقد: 810876 نوع العقد/ نوع التسجيل: Industrial - صناعي الموقع: 0030F00085								
الشروط والأحكام: 1. تعني هذه الرخصة الإذن بتشغيل المنشأة وأن المرخص له بتشغيل هذه المنشأة هو المشغل الحقيقي له وفق كيانه القانوني وتلقيه وسجلاته ولا يحدق لمالك المنشأة التنازل عن التشغيل والرخصة أو أي جزء منها للغير. 2. يلتزم المرخص له بالتقيد بالشروط والالتزامات المكتوبة في هذه الرخصة وبكافة الأنظمة واللوائح والشروط والتعليمات الصادرة من "مدن". ويتم الرجوع للأنظمة واللوائح السارية المعمول بها في المملكة العربية السعودية فيما لم يرد بشأنه تنظيم لدى "مدن". 3. يلتزم المرخص له بتجديد هذه الرخصة خلال مدة لا تزيد عن 15 يوما بعد انتهائها. 4. يرجى وضع الرخصة في مكان بارز بالمنشأة. 5. الشهادة لا تسمح بتشغيل المصنع إلا بعد استخراج كافة التراخيص اللازمة لمزاولة النشاط. 6. العقود : المرتبطة <table border="1"> <tr> <td>رقم العقد</td> <td>إسم المنشأة</td> </tr> </table>			رقم العقد	إسم المنشأة				
رقم العقد	إسم المنشأة							

الختم



بيئة نحيها

المركز الوطني
للمراقبة على الالتزام البيئي
National Center for Environmental Compliance
المملكة العربية السعودية



تصريح بيئي

اسم المنشأة	الشركة الفنية لعمال الدهانات المحدودة	هاتف	0537440167
رقم الطلب	EPOPP-2023-004162	فاكس	
العنوان		الرمز البريدي	
النشاط	صناعة الدهانات، صناعة المذيبات والمخففات المركبة العضوية، يشمل (صناعة محضرات إزالة الدهانات أو الورنيش)، صناعة الورنيشات (مواد الصقل)، صناعة معاجين طلاء المينا أو الخزف		
السجل التجاري	4030141051	صندوق البريد	
مصدره	جدة	المدينة	جدة
تاريخ الاصدار	02/06/2024	تاريخ الإنتهاء	02/06/2027
فئة المشروع	2	حالة المشروع	التشغيل
خط الطول (شمالاً)		خط العرض (شرقاً)	
21.40852		39.20258	
21.41209		39.21871	
21.41456		39.22586	
21.56917		39.17581	

تم الاطلاع على مسوغات الطلب رقم (EPOPP-2023-004162) من قبل المختصين لدينا واتضح ان نشاط المنشأة يصنف حسب نظام البيئة ضمن المشاريع ذات التأثيرات البيئية المحدودة، عليه لا مانع من مواصلة النشاط مع الالتزام بالاشتراطات التالية:

- الالتزام بالمقاييس والمعايير والاشتراطات الصادرة من المركز الوطني للمراقبة على الالتزام البيئي
- السماح للتقنيين والمختصين بالمركز بالدخول للمنشأة في أي وقت
- في حال تعديل أو إضافة أو تغيير أو توسعة في النشاط أو وجود خطأ في البيانات المقدمة من صاحب الطلب يعتبر التصريح لاغي
- يجب اشعار المركز مسبقاً عند الرغبة في استخدام أو استرجاع أي مخلفات صناعية ضمن عمليات التصنيع وإطلاع مختصينا على التقنية والطريقة المتبعة في هذا الخصوص
- يعتبر هذا التصريح خاص بالموقع الموضح عنوانه وفي حال تغيير الموقع يلزم الحصول على تصريح للموقع الجديد
- التخلص من مخلفات المصنع وذلك بالتعاقد مع إحدى الجهات المختصة
- إلزام العمال على التقيد بالاشتراطات الصحة والسلامة المهنية
- يجب موافقة الجهات ذات العلاقة على صلاحية الموقع لممارسة النشاط
- أي كشط أو تعديل في التصريح يعتبر لاغي



Products Analysis Certificate



AL HOTY-STANGER 		TEST REPORT Standard Test Method for Pull-Off Strength of Coatings Using Portable Adhesion Testers ASTM D7234-22		Our Ref.: JDCSD2500829 Date: September 28, 2025 Page: 1 of 1	
---	--	---	--	--	--

Contractor : TECHNO PAINTS BUSINESS CO. LTD. Project : Harmain High Speed Rail Makkah Station Structure : Base Slab Sample Prepared : Al Hoty Stanger Ltd. Co. Test Location : Helipad	Date of Testing : September 25, 2025 Test Conducted at : Makkah Apparatus Used : Positest AT-M Pull-Off Tester Test Method Variation : Nil
---	---

RESULTS

Test No.	Work Description / Location	Reading (Mpa)
1	Point 1	4.12
2	Point 2	3.97
3	Point 3	2.29



Mohammed Owais Ali
Deputy Technical Manager.
For Al Hoty-Stanger Ltd. Co.





Fadi Khalifa
Regional Manager (A), WR
For Al Hoty- Stanger Ltd. Co

This report relates only to the sample tested and shall only be reproduced in full with the written approval of Al Hoty-Stanger testing laboratory.



شهادة ترخيص باستخدام علامة الجودة
License For Use of The Quality Mark

رقم الترخيص: 20240649361 License Number:

SASO certifies that it has granted the right to use (SASO) quality mark on the following products, after fulfilling the required requirements according to the related normative references: تشهد الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة على المنتجات الموضحة أدناه بعد استيفائها للمطلوبات اللازمة وفق المراجع القياسية الخاصة بها:

The Establishment:	الشركة الفنية لعمال الدهانات المحدودة	المنشأة:
The Establishment's Address:	جدة - مدينة المستودعات الخمره	عنوان المنشأة:
Production Line Location:	جدة - مدينة المستودعات الخمره	موقع خط الإنتاج:
Normative References:	SASO GSO 2591/2022	المراجع القياسية:
The Trade Mark:	دهانات تكنو	العلامة التجارية:
The Product:	الدهانات و الورنيشات	المنتج: التفاصيل المنتج في الملتحق
Date of Granting:	2024/10/21	تاريخ المنح:
Date of Renwal:	-	تاريخ التجديد:
Date of Expiry:	2027/10/21	تاريخ الانتهاء:



مدير عام الإدارة العامة لمنح الشهادات
Director General of Certification Department

ع.م. فارس بن حسن ملاح
المهندس / خالد بن محمد النملة
Eng. Khalid M. Alnamlah



لتأكد من صحة هذه الشهادة يرجى زيارة موقعنا على الإنترنت، وأي تغيير أو تعديل في هذه الشهادة ينعكس عليها.
To verify this certification visit SASO website, and any changes or modification on this certificate will affect its validity.



ملحق شهادة ترخيص باستعمال علامة الجودة
Appendix (License For Use of The Quality Mark)



	The establishment:	الشركة الفنية لعمليات الدهانات المحدودة	المنشأة:
	Certificate No.:	20240649361	رقم الترخيص:
	Certificate Expiration Date:	2027/10/21	تاريخ انتهاء الترخيص:
	Product:	الدهانات والورنيشات	المنتج:
	Brand Name:	دهانات تكنو	العلامة التجارية:

تاريخ المنح/التجديد Date of Granting/Renewal	المقاسات Size	الصف Classification	م No.
2024/10/21	-	دهانات الالكيد , صنف (اللامعة للأسطح الداخلية و الخارجية)	1
2024/10/21	-	دهانات الالكيد , صنف (شبه اللامعة للأسطح الداخلية و الخارجية)	2



للتأكد من صحة هذه الشهادة يرجى زيارة موقعنا على الإنترنت، وأي تغيير في هذه الشهادة ينعكس.
To verify this certification visit SASO website, and any changes or modification on this certificate will affect its validity.

المملكة العربية السعودية
Kingdom of Saudi Arabia

ص.ب 3437 الرياض 11471
P.O.Box 3437 Riyadh 11471

T 920009085
F + 966114520086

QMS-F-12-06 V6.00
13/08/2024

www.saso.gov.sa
info@saso.gov.sa





شهادة ترخيص باستخدام علامة الجودة
License For Use of The Quality Mark

License Number: 20240649361 رقم الترخيص:

SASO certifies that it has granted the right to use (SASO) quality mark on the following products, after fulfilling the required requirements according to the related normative references: تشهد الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة بأنها رخصت باستخدام علامة الجودة على المنتجات الموضحة أدناه بعد استيفائها للمتطلبات اللازمة وفق المراجع القياسية الخاصة بها:

The Establishment:	الشركة الفنية لأعمال الدهانات المحدودة	المنشأة:
The Establishment's Address:	جدة - مدينة المستودعات الخمرة	عنوان المنشأة:
Production Line Location:	جدة - مدينة المستودعات الخمرة	موقع خط الإنتاج:
Normative References:	SASO GSO 2582/2022	المراجع القياسية:
The Trade Mark:	دهانات تكنو	العلامة التجارية:
The Product:	الدهانات المستحلبة	المنتج: 3 تفاصيل المنتج في الملحق
Date of Granting:	2024/10/21	تاريخ المنح:
Date of Renewal:	-	تاريخ التجديد:
Date of Expiry:	2027/10/21	تاريخ الانتهاء:



مدير عام الإدارة العامة لمنح الشهادات
Director General of Certification Department

عليه. فارس بن حسن مناع
المهندس / خالد بن محمد النملة
Eng. Khalid M. Alnamlah



للتأكد من صحة هذه الشهادة يرجى زيارة موقعنا على الإنترنت، وأي تغيير أو تعديل في هذه الشهادة يغيرها.
To verify this certification visit SASO website, and any changes or modification on this certificate will affect its validity.

1 / 2

المملكة العربية السعودية
Kingdom of Saudi Arabia

ص ب 3437 الرياض 11471
P.O.Box 3437 Riyadh 11471

T 920009085
F +966114520086

QMS-F-12-09 V6.00
11/08/2024

www.saso.gov.sa
info@saso.gov.sa





ملحق شهادة ترخيص باستعمال علامة الجودة
Appendix (License For Use Of The Quality Mark)



The establishment:	الشركة الفنية لعمال الدهانات المحدودة	المنشأة:
Certificate No.:	20240649361	رقم الترخيص:
Certificate Expiration Date:	2027/10/21	تاريخ انتهاء الترخيص:
Product:	الدهانات المستحلبة	المنتج:
Brand Name:	دهانات تكنو	العلامة التجارية:

تاريخ المنح/التجديد Date of Granting/Renewal	المقاسات Size	الصف Classification	م No.
2024/10/21	-	صنف أ (دهان للاستعمال الداخلي والخارجي اللامع وشبه اللامع)	1
2024/10/21	-	صنف ب (دهان للاستعمال الداخلي والخارجي المطفأ)	2





**GCC Lab Conformity
Assessment Company**
شركة المختبر الخليجي للتأهيل والمطابقة

Car Spare Parts Testing Laboratory - Riyadh
مختبر فحص قطع غيار السيارات - الرياض



TEST REPORT اختبار

Report No.	435353	رقم التقرير	Report Date	20-Oct-2024	تاريخ التقرير
Laboratory Information بيانات المختبر					
Name	Car Spare Parts Testing Laboratory - Riyadh مختبر فحص قطع غيار السيارات - الرياض				الاسم
Address	201 st , 2nd Industrial Area, Al- Kharj Road, Riyadh, KSA. شارع 201 - المنطقة الصناعية الثانية - طريق الخرج - الرياض - المملكة العربية السعودية				العنوان
Telephone	+96614615712				التليفون
PO Box	22640, Riyadh 11414 KSA				صندوق بريد
Customer Information بيانات العميل					
Customer Name	Techno paints (الشركة القية لاصمات الدهانات المحدودة)				اسم العميل
Address	RIYADH -SADIA ARABIA				العنوان
Telephone					التليفون
Email					البريد الإلكتروني
Sample Information بيانات العينة					
Request Date	20-Oct-2024	تاريخ الطلب	Quote No. Request No.	22581	رقم الطلب
Sample Description	TECHNO QUICK DRYING ZP GREY OXIDE PRIMER	وصف العينة	Manufacturer	Techno paints	المصنع
Quantity	1 Piece	لكمية	Country of Origin	Saudi Arabia	المنشأ
Part No.	NA	رقم العينة	Brand	Techno	العلامة
Receipt Condition	Acceptable	حالة الاستلام	Receipt Date	13-Oct-2024	تاريخ استلام العينة
Compliance Compliance with Standards Requirements مطابق لمتطلبات المواصفات القياسية					
Opinion and Interpretation	There is no effect of rust or corrosion on the the sample after test period				الرأي و التفسير
Comment	NA				ملاحظات
Authorized Signatories الموقعين بالتوقيع					
	GCC Lab Conformity Assessment Company شركة المختبر الخليجي للتأهيل والمطابقة مختبر فحص قطع غيار السيارات-الرياض Car Spare Parts Testing Lab-Riyadh CR No.: 2050115437	Technical Manager المدير الفني Ahmed Abdellatif أحمد عبد التوفيق			
* The laboratory is responsible for all information contained in the report. * This Test Report shall not be reproduced Except in Full, Without the Written Approval of CSPPR - GCC Lab Conformity Assessment Co. (GCA) * This report concerns the samples that have been tested only. This report is null and void in the event of any alteration or modification, deletion or addition. * Test with (*) denotes non accredited test by SAC. * Test with (**) denotes subcontracted test by external providers. * Test with (**) denotes data provided by customer. * The Customer has Right during a maximum period of fifteen days from the date of issuance of this report, let us know in writing for any error that may take place in this report. * The Customer has no Right to Recover Samples That Have Been Tested or remained because it's Destructive Tests. * Pass: Meet Standards Requirements, Fail: Not Meet Standards Requirements, NA: Not Applicable * Decision Rules Calculation can be submitted, if client requested. * Unless otherwise stated in test request three laboratory uses the Simple acceptance decision rule of ILAC G8 (binary statement without guard band) for Simple Acceptance Rule (w = 0). * المختبر مسؤول عن جميع المعلومات الواردة بالتقرير. * تقرير الاختبار لا يجب ان يتم اعادة طبعه او نسخه رسميه دون موافقة كتابية من مختبر فحص قطع غيار السيارات - التابع لشركة المختبر الخليجي للتأهيل والمطابقة. * هذا التقرير يخص العينات التي تم اختبارها فقط. يعتبر هذا التقرير لاغيا في حالة حدوث أي خطأ أو تعديل أو حذف أو إضافة. * الاختبار مع علامة (*) يدل على اختبار غير معتمد من المركز السعودي للاختبار. * الاختبار مع علامة (**) لم ينادا على بيانات فنية العميل. * الاختبار مع علامة (**) لم ينادا على بيانات فنية العميل. * سجل اختبار خلال مدة قصصا خمسة عشر يوما اختبار من تاريخ صدور هذا التقرير اعلانا خطيا عن حدوث أي خطأ. * لا يحل تسليم العينات التي تم اختبارها أو ما تبقى منها وذلك لأنه اختبار تدميري. * معطيات اختبار معطيات المواصفات - غير معطيات: عدم تلبية معطيات المواصفات - NA: غير قابل للتطبيق * ما لم يذكر خلاف ذلك في طلب الاختبار، يستخدم المختبر قاعدة قرار القبول البسيطة ILAC G8 (بيان ثنائي بدون نطاق حراسة) قاعدة القبول البسيطة (w = 0).					

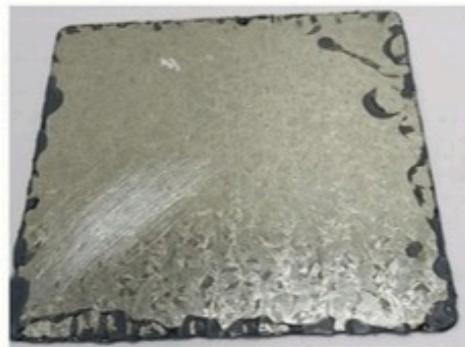
GCC Lab Conformity
Assessment Company
شركة المختبر الخليجي للتأهيل والمطابقة

Car Spare Parts Testing Laboratory - Riyadh
مختبر فحص قطع غيار السيارات - الرياض



نتائج الاختبارات						
Report No.	435353	رقم التقرير	Test Date	13-Oct-2024	تاريخ بدء الاختبارات	
Test الاختبار	Standard No. رقم المواصفة	Environmental Condition الظروف البيئية	Requirement of Test Method متطلبات طريقة الاختبار	Test Result نتيجة الاختبار	Uncertainty Value قيمة الارتياب	Decision Rule قاعدة القرار
Corrosion Test (salt spray 150 h) اختبار التساكن	ASTM B117	25 C Humidity 100% salt spray	Shall there be no effective rust or corrosion	PASS مطابق	NA	Accepted

Sample Image صورة العينة



"Decision Rules: Calculated Based on ILAC G8 - Guidelines on Decision Rules and Statements of Conformity
a. Limit/specification is met, sample is compliant. The risk of an incorrect evaluation is very low, since the expanded measurement uncertainty ($k=2$) is usually included in the decision.
b. The measured value is within the tolerance limits, the sample is rated as compliant. Taking into account the expanded measurement uncertainty ($k=2$), however, the limit value/specification could not be met. An exceedance and thus a complaint cannot be excluded with certainty.
c. Measured value lies on the limit value of the tolerance limits, the sample is rated as compliant. Taking into account the expanded measurement uncertainty ($k=2$), however, the limit value/specification could not be met. An exceedance and thus a complaint cannot be excluded with certainty.
d. Measured value is outside the tolerance limits, the sample is rated as not compliant. Taking into account the expanded measurement uncertainty ($k=2$), the limit value/specification could still meet the requirements, but the risk of an overshoot and thus a complaint is high.
e. The measured value is outside the tolerance limits, the limit value/specification has also been exceeded with measurement uncertainty considerations, the sample is not compliant. The risk of an incorrect evaluation is very low, since the expanded measurement uncertainty ($k=2$) is usually included in the decision.

- End of Test Report / نهاية تقرير الاختبار -



مختبرات ويمبي ش.ذ.م.م.
WIMPEY LABORATORIES L.L.C.

TEST CERTIFICATE

Techno Paints Business Co.Ltd.
P.O Box:36208
Jeddah 22592, KSA

Report No: WD-R-231115-0105
Sample No: WD-S-231115-0092
Date of Report: 29/11/2023

Introduction: As per the request received from M/s. Techno Paints Business Co. Ltd. on 15th November 2023, the sample of Ultimate Anti carbonation Soft was tested for Carbon Dioxide Permeability as per BS EN 1062-6:2002 Method A.

Sample Type : Ultimate Anti carbonation Soft
Sample Request No. : WD-Q-231115-0023
Sample Received Date : 15/11/2023
Date of Test : 15/11/2023-29/11/2023
Tested By : AY

General Information

Name of the Product : Ultimate Anti carbonation Soft
Product Code : T910

Carbon Dioxide Permeability

The determination of the carbon dioxide permeability was carried out in accordance with BS EN 1062-6:2002 Method A "Paints and varnishes – Coating materials and coating systems for exterior masonry and concrete – Part 6: Determination of Carbon dioxide permeability" via Gravimetric method (Method A).

The coating system was rolled upon unglazed tile of area 100cm², which is exposed to the measuring gas, and the diffused carbon dioxide is determined quantitatively. Three test specimens were prepared for determination. Store the test specimens in the standard atmosphere as defined in BS EN 23270 (23±2°C and 50±5%) was placed in a separate conditioning container for 7 days. Afterwards, condition the test specimen at a temperature of 70°C for 7 days and kept at standard atmosphere for 24 hrs. The test specimen seals with a test cell containing an absorbent for carbon dioxide so that the cell is gas-tight to the surroundings. The test cell is kept in a dry carbon dioxide atmosphere at 23±2°C and weighed at regular intervals. The carbon dioxide permeability was calculated from the increase of mass. The determination was completed when a steady state is reached.

For control purposes, a standard reference film of known diffusion resistance number was measured in each series of determinations. The test specimens have been tested until the mass increase of the test cell remains constant during two subsequent intervals.



مختبرات ويمبي ش.ذ.م.
WIMPEY LABORATORIES L.L.C.

Report No: WD-R-231115-0105

Test Results

Test	Method	Unit	Result
Specimen thickness	BS EN 1062-6:2002 Method A	μm	100
Average carbon dioxide permeability		$\text{g/m}^2\text{d}$	0.166
Diffusion equivalent air layer thickness in meters (S_0)		m	1493.98
Diffusion resistance number		-	1.49×10^6
Carbon dioxide diffusion coefficient of the coating		cm^2s^{-1}	1.004×10^{-8}
Diffusion equivalent thickness of concrete (SC)		cm	3.73
Classification of coating material and coating systems for exterior masonry and concrete	DIN EN 1062-1:2004-08	-	C1

Classification for Carbon dioxide Permeability as per EN 1062-1

Class	Requirement	
	$\text{g/m}^2\text{d}$	m
C_0	No requirement	
C_1	<5	>50

Notes

- S_0 is calculated assuming an average grade concrete where the μ -value had been estimated at 400
- D_{CO_2} for an uncoated plate is $1 \times 10^{-3} \text{ cm}^2\text{s}^{-1}$
- Carbon dioxide diffusion resistance: Class 1 (Classification in accordance with BS EN 1062-1:2004 & BS EN 1062-6:2002)
- Klopfer criterion for effective anti-carbonation coating is S_0 greater than 50 meters.

Remark: None

Signed for and on behalf of Wimpey Laboratories LLC

Arya Rajeev

Arya Rajeev
Chemist

Test results relate only to the samples tested.

This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of the Laboratory.
End of text.





مختبرات ويمبي ش.ذ.م.
WIMPEY LABORATORIES LLC



TEL-966

TEST REPORT ON PULL-OFF ADHESION STRENGTH

Client	Techno Paints Business Co Ltd P.O Box: 36206 Jeddah, KSA		
Sample Description	Techno Epoxy Solvent Free Primer	Lab Report No.	WD-R-240705-1213/1
Source	Techno Paints Business Co Ltd	Sample No.	WD-S-240705-1099
Client Reference	N G	Request No.	WD-Q-240705-0274
Consultant	N G	Wimpey Ref No	030724135
Contractor	N G	Date Received	05/07/2024
Test Method	ASTM D7234-21	Date Tested	23/07/2024
Machine Details	Manufacturer: Matest Model: E142-01 Serial Number: E142IAC/0390	Date Reported	26/07/2024
Test Temperature & Relative Humidity	25°C & 50%	Cast Date	16/07/2024
Age of Test	7 Days	Substrate Used	Concrete
Adhesive Used	Two Component Adhesive	Tested By	PK

Test Procedure

The general pull-off test is performed by securing a loading fixture (dolly, stud) normal (perpendicular) to the surface of the coating with an adhesive. After the adhesive is cured, a testing apparatus is attached to the loading fixture and aligned to apply tension normal to the test surface. The force applied to the loading fixture is then gradually increased and monitored until either a plug of material is detached, or a specified value is reached. When a plug of material is detached the exposed surface represents the plane of limiting strength within the system. The nature of the failure is qualified in accordance with the percent of adhesive and cohesive failures, and the actual interfaces and layers involved. The pull-off strength is computed based on the maximum indicated load.

Description	RESULTS		
	1	2	3
Test Number			
Test Position	Vertical	Vertical	Vertical
Diameter of Dolly (mm)	50	50	50
Max. Load Applied (kN)	9.67	8.95	7.24
Pull off Strength (N/mm ²)	4.92	4.56	3.69
Average Pull off Strength (N/mm ²)	4.39		
Mode of Failure	100% Failure observed from substrate		

Remarks: None.

Signed for and on behalf of Wimpey Laboratories L.L.C

S. Sarath Kumar
Head of Department

Test results relate only to the samples tested

This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

front of tooth





TEST REPORT ON TENSILE STRENGTH & ELONGATION

Client	Techno Paints Business Co Ltd P.O. Box: 36208 Jeddah, KSA		
Project Name	N.G	Lab Report No.	WD-R-240705-1213/2
Sample Description	Techno Epoxy Solvent Free Primer	Sample No.	WD-S-240705-1099
Source	Techno Paints Business Co Ltd	Request No.	WD-Q-240705-0274
Client's Ref.	N.G	Wimpey Ref No	030724135
Sampling Method	ASTM D638-22	Date Received	05/07/2024
Conditioning Method	ASTM D618-21	Casting Date	16/07/2024
Test Method	ASTM D638-22	Curing Time	7 days
Type of Specimen	Type I	Date Tested	23/07/2024
Curing Conditioned and Room Atmospheric condition	23°C 50%	Date Reported	26/07/2024
Speed of Testing	500 mm/minute	Sampled by	Client
Sample brought in by	Client	Tested By	PK

Test Result

Specimen Number	Width (mm)	Thickness (mm)	Maximum Force (N)	Tensile Strength (N/mm ²)	Elongation (%)
1	10.2	3.20	1280	39.2	9.2
2	10.5	3.20	1410	41.9	7.8
3	10.3	3.20	1360	41.3	7.8
4	11.0	3.20	1450	41.2	9.1
5	11.2	2.90	1350	41.6	7.4
Average				41.0	8.3

Remarks: None.

Signed for and on behalf of Wimpey Laboratories LLC

S. Sarath Kumar
Head of Department

Test results relate only to the samples tested.

This report shall not be reproduced without the written approval of the laboratory.
End of Test.





TEST REPORT ON COMPRESSIVE STRENGTH

*Information Provided to the Laboratory			
Client	Techno Paints Business Co Ltd P.O Box: 36208 Jeddah, KSA		
Project	N.G		
Product Details			
Manufacturer	Techno Paints Business Co Ltd	Sample Identification	N.G
Sample Description	Techno Epoxy Solvent Free Primer	Sampling Date/Time	N.G
Client Ref.	N.G	Sample Source	Techno Paints Business Co Ltd
Mixing Ratio	N.G	Age of testing	7 Days

Laboratory Information			
Test Temperature	25°C	Lab Report No.	WD-R-240705-1213/3
Relative Humidity	50%	Sample No.	WD-S-240705-1099
Conditioning Procedure	7 days Air Curing at 23°C	Date Received	05/07/2024
Test Method	ASTM C579-23	Casting Date	16/07/2024
Test Method	Test Method B	Curing Time	7 days
Rate of Loading	1.7 kN/s	Date Tested	23/07/2024
Test Method Variation	None	Date Reported	26/07/2024
Sampled by	Client	Defect in Samples if any	None
Sample Brought in by	Client	Tested By	PK

Test Result

Sample No.	Length (mm)	Width (mm)	Height (mm)	Max. Load @ Failure (kN)	Compressive Strength (N/mm ²)	Type of Failure
WD-S-240705-1099	50.0	50.0	50.0	301.5	120.6	Satisfactory
	50.0	50.0	50.0	323.1	129.2	Satisfactory
	50.0	50.0	50.0	313.5	125.4	Satisfactory
Average Compressive Strength					125.1	Satisfactory

Remarks: Only three specimens tested.

Signed for and on behalf of Wimpey Laboratories LLC

S. Sarath Kumar
Head of Department

Test results relate only to the samples tested.
This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
*The information provided by the customer can affect the validity of result.
When the sample has been provided by the Customer, the results apply to the sample as received.
- End of test -





TEST REPORT ON IMPACT RESISTANCE

Client	Techno Paints Business Co Ltd P.O Box: 36208 Jeddah, KSA		
Sample Description	Techno Epoxy Solvent Free Primer	Lab Report No.	WD-R-240705-1213/4
Sample Size	150 x 75 mm	Sample No.	WD-S-240705-1099
Source	Techno Paints Business Co Ltd	Request No.	WD-Q-240705-0274
Test Method	ASTM D2794-93(2019)	Date Received	05/07/2024
Mass of Falling Weight	0.970 kg	Curing Time	7 days
Method of Application	By Trowel	Date Tested	23/07/2024
Drop Height	1.5 m	Date Reported	26/07/2024
Client Reference	N.G	Test Temperature	23°C
Substrate Used	Metal Panels	Relative Humidity	50%
Wimpey Ref No	030724135	Tested By	PK

Test Procedure

The test sample (paint) shall be applied to the suitable substrate and cured in ambient condition. After standard curing time recommended by client the samples are mounted to the test apparatus (coating side facing up). The standard weight is dropped from the recommended height, freely to the test surface. After completion of the test the test surface is examined by using lens. The test is repeated four more times at different positions to ensure the result. The test results are reported as per standard format.

Test Result

Test	Observation	Unit	Result
Impact Resistance	No cracking or delamination observed on the test sample.	Kg.m	1.46

Remarks: None.

Signed for and on behalf of Wimpey Laboratories LLC

S. Sarath Kumar
Head of Department

Test results relate only to the samples tested.
This report shall not be reproduced, reprinted or used without the written approval of the laboratory.
- End of test -





TEST REPORT ON SLIP RESISTANCE

Client	Techno Paints Business Co Ltd P.O Box: 36208 Jeddah, KSA		
Project	N.G	Lab Report No.	WD-R-240705-1213/5
Sample Description	Techno Epoxy Clear Primer	Sample No.	WD-S-240705-1099
Client Reference	N.G	Request No.	WD-Q-240705-0274
Test Method	ASTM E303-22	Wimpey Reference	030724135
Test Temperature	26°C	Date Received	05/07/2024
Contact Path	125mm	Date Tested	23/07/2024
Test type	Dry and Wet	Date Reported	26/07/2024
Age of Rubber Slider	1 months (No wear observed)	Type of Rubber Insert	EPDM Rubber
Tested By	PK		

Test Results

Sample Reference	BPN Value (Dry Slip Resistance)	BPN Value (Wet Slip Resistance)
WD-S-240705-1099	102	26
	104	24
	104	26
	106	24
	106	24
Average BPN Value	104	25

Remarks: None.
Method Variation: None
Signed for and on behalf of Wimpey Laboratories L.L.C

S. Sarath Kumar
Head of Department

Test results relate only to the samples tested.
This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
End of test





VOC EMISSION TEST REPORT

Techno Paints Business Co.Ltd.
P.O BOX: 36208
Jeddah 22592, KSA

Report No: WD-R-240703-0891
Sample No: WD-S-240703-0863
Date of Report: 27/07/2024

Introduction: As per the request received from M/s. Techno Paints Business Co.Ltd. on 03rd July 2024, the sample of Techno Epoxy Clear Primer was tested for the below parameters.

1. Sample Information

Manufacturer	M/s. Techno Paints Business Co.Ltd.
Request Number	WD-Q-240703-0205
Product Description	Techno Epoxy Solvent Free Primer
Product Components	-
Date of Sample collection	03/07/2024
Tested By	AY
Testing Period	12/07/2024-26/07/2024

2. Evaluation of the Results

- VOC measurements determining the suitability of a product are made after the specimen has been exposed for a total of 14 days as per CDPH Standard Method V1.2, 2017.
- For general emission evaluation, private office scenario/School classroom scenario used as per CDPH guidelines.

Test	Method	Unit	Average
TVOC	CDPH Standard Method V1.2 U.S. EPA Methods TO17	mg/m ³	<0.01
Individual VOC		µg/m ³	Not detected*
Formaldehyde	CDPH Standard Method V1.2 ASTM D5197-03	µg/m ³	Not detected*
Total Aldehydes		µg/m ³	Not detected*

*Note: LOD of the test method is 1 µg/m³. Below LOD is considered as 'Not detected' or 'Nil'.



Report No. WD-R-240703-0891

Table of Contents

1. Sample information
2. Evaluation of the results
3. Test method
4. Test results
 - 4.1 Measured Emissions after 11th day
 - 4.2 Measured Emissions after 12th day
 - 4.3 Measured Emissions after 14th day-Target VOCs
5. IAQ modeling
6. Test conclusion

3. Test Method

Sample preparation, Environmental Chamber operation, sampling and analysis followed the California Department of Public Health "Standard method for the testing and evaluation of volatile organic chemical emissions from indoor sources using environmental chambers version 1.2, January 2017, per the acceptable alternative detailed in Section 8.5 therein.

Test Chamber Parameters

Chamber Volume	: 0.65 m ³
Temperature	: 23±1 °C
Relative Humidity	: 50±5 %
Area of test specimen	: 0.25 m ²
Air exchange rate, 1/h	: 1±0.05
Loading Ratio	: 0.384 m ² /m ³

Sample Preparation

The test was started on 12th July 2024; The test specimen was placed in a separate conditioning container in a room with controlled climate conditions of 23±1°C and 50±5% RH.

After 10 days of conditioning the specimen was placed in an emission chamber of stainless steel.

Page 02 of 05



Report No. WD-R-240703-0891

Analytical methods and Reporting limits*

Analytical method	Instrumentation	Parameter	Reporting limit
USEPA TO17	GC/MS/HS	Individual VOC	1µg/m ³
USEPA TO17	GC/MS/HS	TVOC	0.01mg/m ³
ASTM D5197	HPLC/UV	Low molecular weight aldehydes	1µg/m ³

*Deviation from the test method: Followed section 8.5 acceptable alternative sampling scheme.

TVOC defined as C₆-C₁₅.

1. Test Results

4.1. Measured Emissions after 11th day. (24 Hrs. after conditioning.)

Compound	CAS No.	Chamber Concentration (µg/m ³)	Emission rate (µg/m ² h)
TVOC (C ₆ -C ₁₅)	-	<10	<10
Formaldehyde	50-00-0	Not detected*	Not detected*

4.2. Measured Emissions after 12th day. (48 Hrs. after conditioning.)

Compound	CAS No.	Chamber Concentration (µg/m ³)	Emission rate (µg/m ² h)
TVOC (C ₆ -C ₁₅)	-	<10	<10
Formaldehyde	50-00-0	Not detected*	Not detected*

Page 03 of 05



Report No. WD-R-240703-0891

4.3. Measured Emissions after 14th day. (96 Hrs. After conditioning.)

TVOC and Complete characterization of TVOC

Compound	CAS No.	Chamber concentration ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Emission rate ($\mu\text{g}/\text{m}^2\cdot\text{h}$)	Allowable concentration UL 2818 (mg/m^3)	Compliance of emission result			
					CREL	CA Prop 65	CARB TAC	UL 2818
TVOC (C ₆ -C ₁₀)	-	<10	<10	0.5 ^a	-	-	-	✓

Carcinogenic VOCs compounds classified under category 1A & 1B regulation EC. No 1272/2008 listed as per below

Compounds	CAS No.	Chamber concentration ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Emission rate ($\mu\text{g}/\text{m}^2\cdot\text{h}$)	Allowable concentration CREL ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Compliance of emission result			
					1/2 CREL	CA Prop 65	CARB TAC	UL 2818
Acetaldehyde	75-07-0	Not detected ^a	Not detected ^a	70	✓	✓	✓	
Formaldehyde	50-00-0	Not detected ^a	Not detected ^a	9	✓	✓	✓	✓
Benzene	71-43-2	Not detected ^a	Not detected ^a	1.5	✓	✓	✓	
Chlorobenzene	108-90-7	Not detected ^a	Not detected ^a	500	✓	✓	✓	
Chloroform	67-66-3	Not detected ^a	Not detected ^a	150	✓	✓	✓	
Ethyl Benzene	100-41-4	Not detected ^a	Not detected ^a	1000	✓	✓	✓	
Isophomone	78-59-1	Not detected ^a	Not detected ^a	1000	✓	✓	✓	✓
Iso Propanol	67-63-0	Not detected ^a	Not detected ^a	3500	✓	✓	✓	
Phenol	108-95-2	Not detected ^a	Not detected ^a	100	✓	✓	✓	
Toluene	108-88-3	Not detected ^a	Not detected ^a	150	✓	✓	✓	
Xylenes	108-38-3 95-47-6 106-42-3	Not detected ^a	Not detected ^a	350	✓	✓	✓	

^aNote: LOD of the test method is 1 $\mu\text{g}/\text{m}^3$. Below LOD is considered as 'Not detected' or 'Nil'.

Page 04 of 05



Report No. WD-R-240703-0891

2. IAQ Modeling: Private office

The CDPH method requires calculation of the measured emission rates into concentrations in given Reference rooms.

Scenario	Standard office	Resulting VOC ($\mu\text{g}/\text{m}^2\cdot\text{hr}$)	Limit ($\mu\text{g}/\text{m}^2\cdot\text{hr}$)
Area specific emission rate, $\mu\text{g}/(\text{m}^2\cdot\text{h})$ obtained	<10	<10	694
Air change, hr^{-1}	0.68		
Volume of reference room, m^3	30.6		
Total Surface area	47.93		
ASHRAE Outdoor air flow rate	20.7		

Categories of Identify:

1. Identified and quantified with authentic standard via HPLC/UV analysis.
2. Identified and quantified with authentic standard via GC/MS analysis.
3. Identified by comparison with a mass spectrum obtained from library, match quality $\geq 90\%$. Quantified using toluene as a surrogate compound.
4. Tentatively identified by comparison with a mass spectrum obtained from library, match quality $\geq 75\%$ and $< 90\%$. Quantified using toluene as a surrogate compound.
5. Potential identification by comparison with a mass spectrum obtained from library, match quality $< 75\%$. Quantified using toluene as a surrogate compound.
6. CREL - CRELs are inhalation concentrations to which the general population, including sensitive individuals, may be exposed for long periods (10 years or more) without the likelihood of serious adverse systemic effects (excluding cancer).
7. CARB TAC - The TAC list includes all substances on the EPA list of Hazardous Air Pollutants plus additional compounds.
8. CA Prop 65 - lists of known or probable human carcinogens and reproductive/developmental toxins.

3. Test conclusion

1. Based on the above test result, Total volatile organic component (TVOC) emission is in compliance with the emission limits as per UL 2818.
2. Test results for individual components are in compliance with CDPH -CREL VOC regulation.

Signed for and on behalf of Wimpey Laboratories LLC

Arya Rajeev
Senior Chemist

Test results relate only to the samples tested.

This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

End of test.



Page 05 of 05



2395 Speakman Dr.
Mississauga, ON
Canada L5K 1B3

P: 1 905 822 4111
F: 1 905 823 1446
info.toronto.fire@element.com
element.com

ASTM E84 Surface Burning Characteristics of "914-Techno Flora"

A Report To:	Techno Paints Business Co. Ltd. P.O. Box 36208, Jeddah: 21419 Kingdom of Saudi Arabia
Phone:	+966545225777
Attention:	Emad Bashanfer
E-mail:	emadbashanfer@technopaints.com
Submitted by:	Element Fire Testing
Report No.	23-002-178 4 Pages
Date:	June 1, 2023



1.0 ACCREDITATION

ISO/IEC 17025 for a defined Scope of Testing by the American Association for Laboratory Accreditation (A2LA),
Certificate Number: 6524.03.

2.0 SPECIFICATIONS OF ORDER

Determine the Flame Spread and Smoke Developed Indices based upon a single test conducted in accordance with ASTM E84-23, as per Techno Paints Business Co. Ltd. reference Purchase Order No. 4222 and Element Quotation No. 23-002-419002 dated January 25, 2023.

2.1 History of Revision

This is the original.

3.0 SAMPLE IDENTIFICATION (Element sample identification number 23-002-S0178)

Coating material, applied to a cement board substrate, described by client as, "Waterbased Silk Emulsion Paint (Supreme Quality)", and identified as:
"914-Techno Flora"

4.0 TEST PROCEDURE

The method, designated as ASTM E84-23 "Standard Method of Test for Surface Burning Characteristics of Building Materials", is designed to determine the relative surface burning characteristics of materials under specific test conditions, where the material under test is mounted so that it forms the ceiling of a horizontal fire tunnel. A specified airflow is introduced through the tunnel and a specified flame is applied to one end. Observations are then made regarding the rate of flame spread along the specimen. Results are expressed in terms of Flame Spread Index (FSI) and Smoke Developed Index (SDI). There is no established relationship between those two values.

Although the procedure is applicable to materials, products and assemblies used in building construction for development of comparative surface spread of flame data, the test results may not reflect the relative surface burning characteristics of tested materials under all building fire conditions.

5.0 SAMPLE PREPARATION

The coating material was supplied in liquid form and was applied by roller brush to a 0.25 inch (6 mm) thick, fiberglass reinforced cement board substrate using supplied application and curing instructions. The test specimen consisted of a total of three prepared sections, each approximately 24 inches (610 mm) in width by 96 inches (2438 mm) in length. The sections were butted together end-to-end to create the total specimen length. Prior to testing, the specimen was conditioned to constant weight at a temperature of $73 \pm 5^\circ\text{F}$ ($23 \pm 3^\circ\text{C}$) and a relative humidity of $50 \pm 5\%$. At the time of test initiation, the specimen was self-supporting.

The testing was performed on: 2023-06-01

6.0 SUMMARY OF TEST PROCEDURE

The tunnel is preheated to $150 \pm 5^\circ\text{F}$ ($66 \pm 2.8^\circ\text{C}$), as measured by the floor-embedded thermocouple located 23.25 feet (7087 mm) downstream of the burner ports, and is allowed to cool to $105 \pm 5^\circ\text{F}$ ($40.5 \pm 2.8^\circ\text{C}$), as measured by the floor-embedded thermocouple located 13 feet (3962 mm) from the burners. The tunnel lid is then raised and the test specimen is placed along the ledges of the tunnel so as to form a continuous ceiling 24 feet (7315 mm) long, approximately 12 inches (305 mm) above the floor. Three 8 foot (2438 mm) sections of 0.25 inch (6 mm) cement board are then placed on the back side of the specimen and the lid is then lowered into place.

Upon ignition of the gas burners, the flame spread distance is observed and recorded every second. Flame spread distance versus time is plotted. Calculations ignore all flame front recessions and Flame Spread Index (FSI) is determined by calculating the total area under the curve for the test sample. If the area under the curve (A) is less than or equal to 97.5 min-ft, then $FSI = 0.515 \cdot A$; if greater, $FSI = 4900 / (195 - A)$. FSI is then rounded to the nearest multiple of 5.

Smoke Developed Index (SDI) is determined by dividing the total area under the obscuration curve by that established for liquid heptane, and multiplying by 100. SDI is then rounded to the nearest multiple of 5 if less than 200. SDI values over 200 are rounded to the nearest multiple of 50.

7.0 TEST RESULTS

SAMPLE: "914-Techno Flora"

Approx. Time to Ignition (s)	Maximum Flame Front Distance	Time to Maximum Flame Front (s)	Flame Spread Index (FSI)	Smoke Developed Index (SDI)
-	(ft.): 0.0 (m): 0.00	0	0	35

7.1 Observations of Burning Characteristics

The specimen did not ignite. Discoloration was observed in the area of direct test burner flame impingement.

8.0 INTERPRETATION OF RESULTS

Industry documents such as the International Building Code (IBC), NFPA 101 Life Safety Code, etc. refer to ASTM E84 (UL 723, NFPA 255) test results using the following material classification categories:

	Flame-Spread Index (FSI)	Smoke Developed Index (SDI)
Class 1 or Class A	0 - 25	450 Maximum
Class 2 or Class B	26 - 75	450 Maximum
Class 3 or Class C	76 - 200	450 Maximum
Tested Material Results Classification (if applicable):		Class 1 or Class A



Lazarus Machado,
Technician.



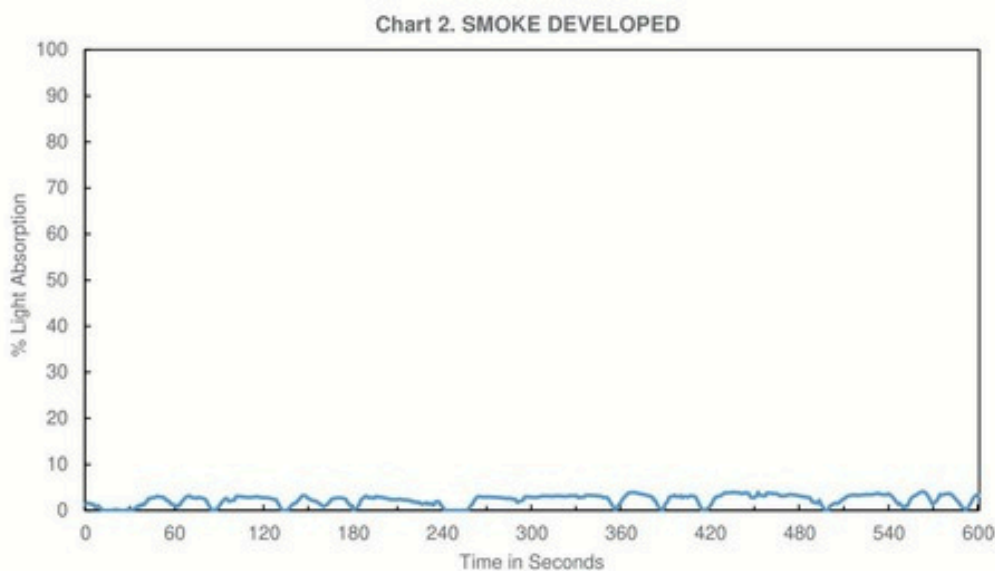
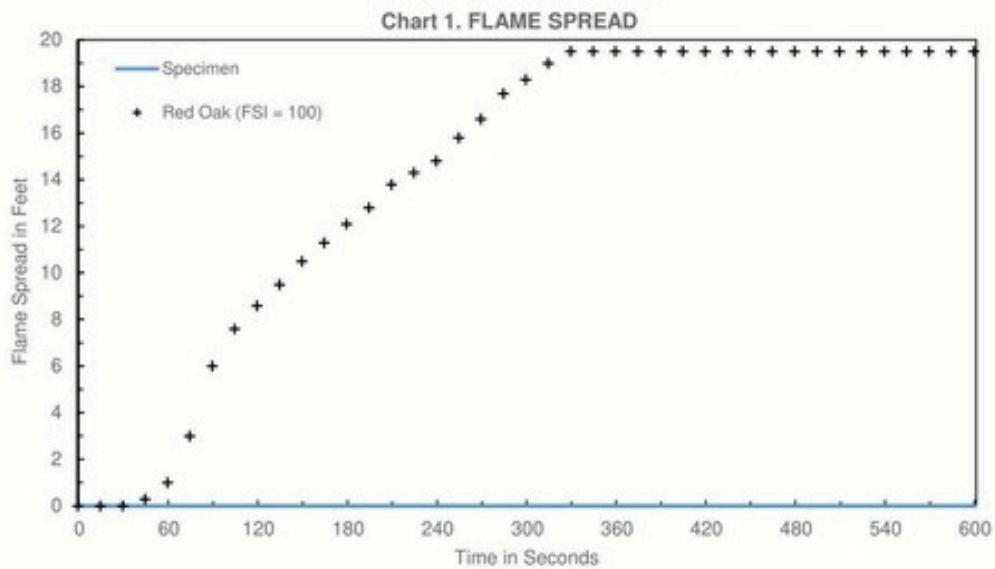
Ian Smith,
Technical Manager.

Notes: This report is related only to the sample identified and shall not be reproduced, except in full, without approval. It is covered under Element Materials Technology Canada Inc. Standard Terms and Conditions of Contract, which are accessible at www.element.com, or by calling 1-866-263-9268. ASTM E84 is a well-established test method that reports data in the form of indices. As such, MU cannot be calculated. In the reporting instructions, calculated values are rounded to the nearest multiple of 5 for FSI, and 5 or 50 for SDI, depending on the result. Since the rounding ranges establish precision and include potential uncertainty, by following the reporting instructions, the lab is considered to have satisfied the MU reporting requirements of ISO/IEC 17025.

9.0 TEST CHARTS

ASTM E84-23

Sample: "914-Techno Flora"



Calculated Flame Spread (CFS)	Rounded Flame Spread Index (FSI)	Calculated Smoke Developed (CSD)	Rounded Smoke Developed Index (SDI)	Maximum 23" Air Temperature (°F)
0.0	0	32.8	35	484



TEST CERTIFICATE

Techno Paints Business Co.Ltd.
P.O Box:36208
Jeddah 22592, KSA

Report No: WD-R-231115-0105
Sample No: WD-S-231115-0092
Date of Report: 29/11/2023

Introduction: As per the request received from **M/s. Techno Paints Business Co. Ltd.** on 15th November 2023, the sample of Ultimate Anti carbonation Soft was tested for Carbon Dioxide Permeability as per BS EN 1062-6:2002 Method A.

Sample Type : Ultimate Anti carbonation Soft
Sample Request No. : WD-Q-231115-0023
Sample Received Date : 15/11/2023
Date of Test : 15/11/2023-29/11/2023
Tested By : AY

General Information

Name of the Product : Ultimate Anti carbonation Soft
Product Code : T910

Carbon Dioxide Permeability

The determination of the carbon dioxide permeability was carried out in accordance with BS EN 1062-6:2002 Method A "Paints and varnishes – Coating materials and coating systems for exterior masonry and concrete – Part 6: Determination of Carbon dioxide permeability" via Gravimetric method (Method A).

The coating system was rolled upon unglazed tile of area 100cm², which is exposed to the measuring gas, and the diffused carbon dioxide is determined quantitatively. Three test specimens were prepared for determination. Store the test specimens in the standard atmosphere as defined in BS EN 23270 (23±2°C and 50±5%) was placed in a separate conditioning container for 7 days. Afterwards, condition the test specimen at a temperature of 70°C for 7 days and kept at standard atmosphere for 24 hrs. The test specimen seals with a test cell containing an absorbent for carbon dioxide so that the cell is gas-tight to the surroundings. The test cell is kept in a dry carbon dioxide atmosphere at 23±2°C and weighed at regular intervals. The carbon dioxide permeability was calculated from the increase of mass. The determination was completed when a steady state is reached.

For control purposes, a standard reference film of known diffusion resistance number was measured in each series of determinations. The test specimens have been tested until the mass increase of the test cell remains constant during two subsequent intervals.



مختبرات ويمبي ش.ذ.م.م.
WIMPEY LABORATORIES L.L.C.

Report No: WD-R-231115-0105

Test Results

Test	Method	Unit	Result
Specimen thickness	BS EN 1062-6:2002 Method A	μm	100
Average carbon dioxide permeability		$\text{g/m}^2\text{d}$	0.166
Diffusion equivalent air layer thickness in meters (S_o)		m	1493.98
Diffusion resistance number		-	1.49×10^5
Carbon dioxide diffusion coefficient of the coating		cm^2s^{-1}	1.004×10^{-8}
Diffusion equivalent thickness of concrete (SC)		cm	3.73
Classification of coating material and coating systems for exterior masonry and concrete	DIN EN 1062-1:2004-08	-	C1

Classification for Carbon dioxide Permeability as per EN 1062-1

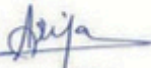
Class	Requirement	
	$\text{g/m}^2\text{.d}$	m
C ₀	No requirement	
C ₁	<5	>50

Notes

- Sc is calculated assuming an average grade concrete where the μ - value had been estimated at 400
- Dco₂ for an uncoated plate is $1 \times 10^{-3} \text{ cm}^2\text{s}^{-1}$
- Carbon dioxide diffusion resistance: Class 1 (Classification in accordance with BS EN 1062-1:2004 & BS EN 1062-6:2002)
- Klopfer criterion for effective anti-carbonation coating is SD greater than 50 meters.

Remark: None

Signed for and on behalf of Wimpey Laboratories LLC


Arya Rajeev

Chemist

Test results relate only to the samples tested.

This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of the Laboratory.



Page 02 of 02



Test Report

Customer Details

Techno Paints Business Co.Ltd.

Techno Paints Business Co.Ltd. P.O Box:36208, Jeddah:21419 5376 Ad Dahiah,
Jeddah 22592 K.S.A

Report No. WD-R-231007-0565



Request No. : WD-Q-231007-0146 Received Date : 07/10/2023 Sample No. : WD-S-231007-0540

Sampling Date : 07/10/2023 Report Date. : 11/10/2023
Analysis Start Date. : 11/10/2023 Analysis End Date. : 11/10/2023
Sample Location. : Techno Paints Business Co. Ltd. -
Dubai, UAE. Sampled By : Client Representative
Sample Identification : Oxygen Silk Emulsion 927 Sample Description : Oxygen Silk Emulsion
927
Samplerrefno : C1 Sampling Time : 10:00 AM

Parameters	Test Methods	Units	Results
VOC Content	ISO 11890-2	g/L	<1*

Note : *LOD of the test method is 1 g/L. <1 is considered as 'Nil or Absent'.

Remarks :None

Analyst	Reviewed By	Method Variation
NG	AY	None

Signed for and on behalf of Wimpey Laboratories

[Signature]



Arya Rajeev
Chemist

Test results relate only to the samples tested. This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of the Laboratory. This is a LIMS software generated document with E Signature.

Form No: WRF1-P-003 Issue No.:01 Rev No:00 Issued Date:20-05-2020

- End of Text -



AL HOTY-STANGER 	CLIENT: TECHNO PAINTS BUSINESS CO. LTD	TWO No. : JDMAD23121
	Jeddah 22529, Saudi Arabia	Report No. : JDMAD23121-R1-V1
	Analysis Results	Report Date : 22-08-2023 10:58 AM
		Invoice No. : ---
		Ref. No. : JC-23-60

Sample Name	: PAINT SAMPLE
Sample No.	: JDMAD23121/01
Project	: N/A
Sampled By	: CLIENT
Sampled Date	: 28.05.2023
Received Date	: 30.05.2023
Date of Test	: 10.06.2023

Results			
Test Parameters	Unit	Test Method	Results
Specific Gravity	g/ml	ASTM D1475	1.0823
Viscosity @ 40°C	cSt	ASTM D 562	358
Volume Solids	%	ASTM D2697	42.00

MAZHER ALI KHAN AFRIDI
Department Head
Materials Analysis Dept.
For AL HOTY-STANGER LTD. CO.

HURYYAH ALAMER
Technical Manager
Materials Analysis Dept.

Test Method Variation: NONE

This report relates only to the sample tested and shall only be reproduced in full with the written approval of Al Hoty-Stanger testing laboratory.



INDEPENDENT LABORATORIES & MATERIALS TESTING

Page 1 of 1

P.O. BOX 3072 Al-Khobar 31952 - Tel: (013) 889 1000 / 808 4317 / 808 7517 / 808 7518 / 808 5217 Fax: (013) 898-1466
 Jeddah P.O. 467 - Tel: (013) 341-6791 Fax: (013) 341-6842 - Hail P.O. Box 2752 - Tel: (013) 586-3210 Fax: (013) 587-5420 - Riyadh P.O. Box 7300 - Tel: (011) 478-4292 Fax: (011) 479-3058
 Jeddah P.O. Box 8129 - Tel: (012) 660-1924 Fax: (012) 665-6742 - Yanbu - P.O. Box 30312 - Tel: (014) 322-5495 Fax: (014) 391-7471

CHEMICAL AND MICROBIOLOGICAL ANALYSIS LABORATORY - JEDDAH

Test Report



Sample Submission No.	PS-14948	Date of Report	22-Jan-2024
Customer Detail	Cash Customer	Receiving Date	05-Sep-2023
Product Classification	Paint	Starting Date	05-Sep-2023
Product Name / Brand	لينز بي - فليدا نانو للدهانات	Date Completed	22-Jan-2024
Condition & Quantity	Good Condition - 1 Bottle	Country of Origin	KSA
Report No	437143	Batch No	شركة وليد بن مسعود للدهانات
Client Ref No.	NONE	Expiry Date/Period	NONE

RESULT OF ANALYSIS

S.No	Parameters	Test Method	Results	Pass/Fail
1 Test Name: Anti Microbial Test				
1	Anti Microbial Test	MTM4:2021	No growth	Pass
2 Test Name: Visual Inspection				
1	Color	SASO 2185	Colorless	Pass
2	State		Liquid	Pass
Conclusion		Sample is in Compliance		
Remarks		Linz B-Vivida nano paints product produced by Techno Paints Company (Saleh Bashanfar). The test method and requirements were determined by the customer, and it was found that the Linz B-Vivida nano product significantly resisted the growth of bacteria and fungi.		

* Test is subcontracted

** Test is done internally and it's outside the lab scope of accreditation

The Results reported in this certificate relate to this sample only.

Authorized Signatory

Technical Manager Mohamed A. Abdulhameed	الشركة السعودية للتخصصات Saudi Specialized Laboratories Co. مطابقة MOTABAQAH مختبر التحاليل الكيميائية والجراثومية - جدة Chemical & Microbiological Analysis Lab - Jeddah م. ش. 1010225110
---	--

End of Report



AL HOTY - STANGER 	TEST REPORT		Our Ref.: 18-008-023
	(PULL - OFF TEST)		Date: 06-Aug-2018
	ASTM D4541-17		

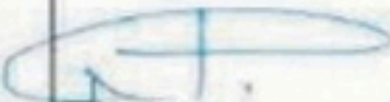
Client : Techno Super Concrete Finisher	Date of Testing : 06-08-2018
Project : Paint Plant	Test Conducted at : Jeddah (Khumra)
Structure : Concrete Wall	Apparatus Used : Pull-Off Tester
Sample Prepared : Client	Test Method Variation : Nil
Test Location : TQ15000	

RESULTS

Test No.	Work Description / Location	Reading (Mpa)	Remarks
1	Concrete wall	0.00	Point 1
2	Concrete wall	0.00	Point 2
3	Concrete wall	0.00	Point 3

Note:

- The above tests according to the specification of ASTM D4541.
- The result shows that the plaster has removed with the epoxy.


Nizar I. Qureshi
 Lab. Supervisor - C/S
 For ALHOTY-STANGER LTD.




Faiyaz Ahmed
 Asst. Regional Manager - WR
 For ALHOTY-STANGER LTD.

This report relates only to the sample tested and shall only be reproduced in full with the written approval of Al Hoty Stanger Ltd. Co. Laboratory



AL HOTY - STANGER 	CLIENT: TECHNO PAINTS BUSINESS CO.LTD.	TWO No. : JDMAD2340
	JEDDAH, Saudi Arabia	Report No. : JDMAD2340- R1-V1
	Analysis Results	Report Date : 15-03-2023 10:58 AM
		Invoice No. : Ref. No. :

Sample Name : ROAD MARKING - 974
 Sample No. : JDMAD2340
 Project :
 Sampled By : CLIENT
 Sampled Date : 19-02-2023 12:03:00 PM
 Received Date : 19-02-2023 12:03:00 PM
 Analysis Start Date :
 Analysis End Date : 09-03-2023

Results				
Test Name	Parameter	Unit	Method	Results
Volatile Organic Compound (VOC)	Volatile Organic Compound (VOC)	g/L	ASTM D 2369-20 /ASTM D3960-05 (2018)	14
Pigment % by Weight	Pigment % by Weight	%	ASTM 3723-05	40.50
Titanium Dioxide (TiO ₂)	Titanium Dioxide (TiO ₂)	%	ASTM D 1394	13.30
Lead (Pb)	Lead (Pb)	mg/kg	ASTM D3335	1.000
Water Resistance	Water Resistance		ASTM D870	NO CHANGE IN COLOR NO BLISTERING ,NO LOSS OF ADHESION, NO WRINKING ETC.

SHOAIB MOHAMED KHAN
 Department Head
 Materials Analysis Department
 For AL HOTY - STANGER LTD. CO.



HURYYAH ALAMER
 Technical Manager
 Materials Analysis Department
 Test Method Variation: NONE

This report relates only to the sample tested and shall only be reproduced in full with the written approval of Al Hoty Stanger testing laboratory



AL HOTY - STANGER 	TECHNO PAINTS BUSINESS CO. LTD.	Date: 06 th March 2018 Report No.: JC-18075
	JEDDAH, KSA	
	PAINT ANALYSIS	Page 1 of 1

"TEST REPORT ON PAINT SAMPLE"

Sample Identification	:	TECHNO COAT PAINTS 816 GREY EPOXY ZINC PHOPHATE PRIMER
Date Sample Received	:	19 th February 2018
AHS Reference No.	:	KHMAD - 18824 - 001
Sampled by	:	The Client
Required Test	:	Specific Gravity, Volume of Solids and Viscosity

RESULTS

Test Description	Test Method	Results
Specific Gravity	ASTM D 1475	1.7041
Volume of Solids, vol.%	ASTM D 2697	74.5
Viscosity, KU	ASTM D 562	111

Note: LT = Less Than



Mazhar Ali Khan Afridi, MSc.,
Supervisor Material Analysis Dept.
For AL HOTY STANGER LTD CO.





Faiyaz Ahmad, MSc.,
Asst. Regional Manager, WR
For AL HOTY STANGER LTD CO., JEDDAH.

Test Method Variation Nil

This report relates only to the sample tested and shall only be reproduced in full with the written approval of Al Hoty-Stanger testing laboratory



AL HOTY - STANGER



TECHNO PAINTS BUSINESS CO. LTD.

JEDDAH, KSA

PAINT ANALYSIS

Date: 20th January 2019

Report No.: JC-19001

Page 1 of 1

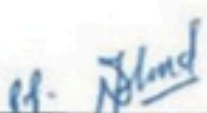
"TEST REPORT ON PAINT SAMPLE"

Sample Identification : TECHNO COAT PAINTS
ZPH Paint B. No. 165710/869
S.O 90709 – 200 Liters
Date: 09-11-18
Date Sample Received : 02nd January 2019
AHS Reference No. : KHMAD – 19117 – 01
Sampled by : The Client
Required Test : Volume of Solids

RESULTS

Test Description	Test Method	Results
Volume of Solids, vol. %	ASTM D 2697	48.10

Note: LT = Less Than


Mazhar Ali Khan Afridi, MSc.,
Supervisor Material Analysis Dept.
For AL HOTY STANGER LTD CO.




Faiyaz Ahmad, MSc.,
Regional Manager, (A) WR
For AL HOTY STANGER LTD CO., JEDDAH.

Test Method Variation: Nil

This report relates only to the sample tested and shall not be re-used for any other purpose without the written approval of ALHOTY STANGER LTD CO.

AL HOTY - STANGER	CLIENT: TECHNO PAINTS BUSINESS CO.LTD.	TWO No. : JCMAD2340
	JEDDAH, Saudi Arabia	Report No. : JCMAD2340- R1-V1
	Analysis Results	Report Date : 15-03-2023 10:58 AM
		Invoice No. :
		Ref. No. :

Sample Name : ROAD MARKING - 974
Sample No. : JCMAD2340
Project :
Sampled By : CLIENT
Sampled Date : 19-02-2023 12:03:00 PM
Received Date : 19-02-2023 12:03:00 PM
Analysis Start Date :
Analysis End Date : 09-03-2023

Results				
Test Name	Parameter	Unit	Method	Results
Volatile Organic Compound (VOC)	Volatile Organic Compound (VOC)	g/L	ASTM D 2369-20 /ASTM D3960-05 (2018)	14
Pigment % by Weight	Pigment % by Weight	%	ASTM 3723-05	40.50
Titanium Dioxide (TiO ₂)	Titanium Dioxide (TiO ₂)	%	ASTM D 1394	13.30
Lead (Pb)	Lead (Pb)	mg/kg	ASTM D3335	1.000
Water Resistance	Water Resistance		ASTM D870	NO CHANGE IN COLOR NO BLISTERING ,NO LOSS OF ADHESION, NO WRINKING ETC.


SHOAIB MOHAMED KHAN
Department Head
Materials Analysis Department
For AL HOTY - STANGER LTD. CO.




HURYYAH ALAMER
Technical Manager
Materials Analysis Department

Test Method Variation: NONE

This report relates only to the sample tested and shall only be reproduced in full with the written approval of Al Hoty-Stanger testing laboratory



	CO. LTD.	Report No.: JC-17493.01
	JEDDAH, KSA	TWO No. 45/34039
	PAINT ANALYSIS	Page : 1 of 1

"TEST REPORT ON PAINT SAMPLE"

Sample Identification : TECHNO COAT PAINTS
 815-0 GREY EPOXY ZINC PHOSPHATE PRIMER
 Two Components, A & B
 Sample Source : Toor Steels, Modern Toor Co. Ltd.
 Date Received : 01.11.2017
 Mixed Ratio of Paint : as per datasheet of paint
 3:1 (Component A : Component B), vol/vol
 AHS Lab. Ref. No. : 25000291 / 001
 Required Tests : Specific gravity, volume of solids, and viscosity.

RESULTS

Test Description	Test Method	Values
Specific gravity	ASTM D 1475	1.466
Volume of solids, vol. %	ASTM D 2697	57.4
Viscosity, KU	ASTM D 562	86.1


 Mazhar Ali Khan Afridi, M. Sc.
 Senior chemist
 Materials Analysis Dept.
 For AL HOTY-STANGER LTD. CO.




 Faiyaz Ahmad, M. Sc.
 Assistant Regional Manager
 For AL HOTY-STANGER LTD.CO.
 Test Method Variation: NONE

This report relates only to the sample tested and shall only be reproduced in full with the written approval of Al Hoty-Stanger testing laboratory.



AL HOTY - STANGER



CLIENT:

TECHNO PAINTS BUSINESS
CO. LTD.

JEDDAH, KSA

PAINT ANALYSIS

Date: 18 July 2018

Report No.: JC-18260.01

TWO No. 45/34401

Page : 1 of 1

"TEST REPORT ON PAINT SAMPLE"

Sample Identification : TECHNO COAT PAINTS
869 - GREY ZINC PHOSPHATE PRIMER
Two Components, A & B
Date Received : 04th July 2018
AHS Lab. Ref. No. : KHMAD182742 / 001
Required Tests : Volume of solids.
Test Method : ASTM D 2697 / ISO 3233

RESULTS

Test Description	Test Method	Values
Volume of solids, vol. %	ASTM D 2697	49.14

Mazhar Ali Khan Afridi, M. Sc.
Senior chemist
Materials Analysis Dept.
For AL HOTY-STANGER LTD. CO.



Faiyaz Ahmad, M. Sc.
Assistant Regional Manager
For AL HOTY-STANGER LTD.CO.
Test Method Variation: NONE

This report relates only to the sample tested and shall only be reproduced in full with the written approval of Al Hoty-Stanger testing laboratory.



NATIONAL RESEARCH CENTRE
Paints, Plastic & Rubber Unit
Prof. Dr. B. M. Badran
Telefax: 37620965

المركز القومي للبحوث
وحدة البويات والبلاستيك والعلماط
أ.د. بدران محمد بدران
تليفاكس : ٩٦٥٠٣٧٦٢

تقرير
عن عبنة دهان مستحلب
تحمل الاسم التجاري تكنو برايم (أبيض-٩٢٢)
واردة من الشركة الغنية لأعمال الدهانات

ورد إلى قسم البعرات والمختبرات بالمركز القومي للبحوث عبنة دهان مستحلب (بلاستيك) أبيض اللون من الشركة الغنية لأعمال الدهانات .. وتحمل الاسم التجاري تكنو برايم (أبيض-٩٢٢) .. والغنية مرفقة بالخطاب المؤرخ ٢٠١١/٦/٦ .. وذلك لتقييمها حسب المواصفات القياسية السعودية (ساسو رقم ٤٧٠) وبما يلي نتائج الاختبارات:

- ١- القوة : وردت الغنية في عبنة بلاستيك سعة لتر .. ولا يوجد على العبوة أية بيانات سوى اسم المنتج وطريقة الاستخدام .. وتاريخ الصلاحية.
 - ٢- حالة مكونات الدهان في العبوة : الدهان عبارة عن خليط ذو قوام متجانس .. مكون من مخضب (ثاني أكسيد تيتانيوم) .. ومادة مالئة (كربونات كالسيوم) .. ووليستر مستحلب (بوليستر أكرليك مستحلب) .. ولا يوجد بالقوة أي عفن أو ديو بكيري .. كما لا يوجد قشرة جلدية أو ترسب لبي أو صلب.
 - ٣- التخفيف : يمكن تخفيف الغنية بسهولة بالماء دون حدوث رغوة.
 - ٤- مظهر طبقة الطلاء : طبقات الطلاء ناعمة حالة من التجيب والتسجيل والشر.
 - ٥- نتائج الاختبارات الفيزيائية والميكانيكية للدهان المسائل في الجدول رقم (١).
- الجدول رقم (١) نتائج اختبارات الدهان المسائل

الاختبارات	الحدود القبول	القيمة	النتيجة
١- المحتوى الصلب بالوزن (%)	$50 \geq$	٥١,٩٥	مقبول
٢- اللزوجة عند $25 \pm 2^\circ \text{C}$ (م (وحدة كربي)	$70 - 110$	١١٠	مقبول
٣- درجة تقوية الطحن (ميكرون)	$50 \geq$	١٥	مقبول
٤- زمن الجفاف أ- سطحي (دقيقة) ب- صلب (ساعة)	-- ٣	٢٠ ٢	مقبول
٥- الثبات للتآكل	القوام باعمر ومتوسط	احتارت	مقبول
٦- مقاومة الحرارة	لا يحدث تغير في الشريحة (١)	احتارت	مقبول

- (١) الشريحة لا تؤثر بأي حال على مستوى الدهان أو قدرته على الأداء.
(٢) تم الاختبار على أساس المواصفة الأمريكية عند درجة حرارة $25 \pm 2^\circ \text{C}$ (م (لم يحدث تغير في لزوجة الدهان) .. وفق القوام باعمر ومتوسط.
(٣) لم يحدث أي تحمضات تغير في لزوجة الدهان.

٢/١

أ.د. بدران محمد بدران
تاريخ: ١١/٦/٢٠١١

١١/٦/٢٠١١



Paints, Plastic & Rubber Unit

Prof. Dr. B. M. Badran

Telefax: 37620965

وحدة البوياتم واللامتيك والمطاط

أ.د. بدران محمد بدران

تليفاكس : ٣٧٦٢٠٩٦٥

932 page 2

٦- نتائج الاختبارات الفيزيائية والميكانيكية لطبقات طلاء الدهان في الجدول رقم (٢).

الجدول رقم (٢) نتائج اختبارات طبقات طلاء الدهان

الاجتبارات	حدود القبول	القيمة	النتيجة
١- المرونة (على قضيب قطره ٣ مم)	عدم تشطي (١) أو تقشير (٢)	اجتازت	مقبول
٢- الحك والغسيل (دورة)	٨٠٠ <	٥٠٠٠	مقبول
٣- مقاومة الماء	لا تغير في الخواص (٣)	اجتازت	مقبول
٤- مقاومة القلويات	لا تغير في الخواص (٣)	اجتازت	مقبول
٥- التجوية السريعة	لا تغير في الخواص (٤)	اجتازت	مقبول
٦- مقاومة نمو المواد السطوحية	عدم نمو الفطريات	اجتازت	مقبول
٧- نسبة المتانة	٠,٩٥ >	اجتازت	مقبول

- (١) عدم حدوث حدوث أي تشقق أو تقشير لطبقة الدهان.
(٢) عدم تغير في المظهر العام أو الخواص الفيزيائية أو الميكانيكية
(٣) عدم تغير في سطح طبقة الطلاء.
(٤) تم تعريض طبقات الطلاء للأشعة فوق البنفسجية بطول موجي قدره ٣١٢ نانومتر لمدة ٢٠٠ ساعة .. كما تم تعريضها للرطوبة بنسبة ١٠٠% .. وذلك باستخدام جهاز التجوية QUV weathering - Model QUV / Basic

تعليق على النتائج

- العينة اجتازت بنود المواصفة القياسية السعودية (ساسو رقم ٤٧٠).
- تعتبر هذه النتيجة طبقاً للعينة الواردة إلى قسم البعثات والمختبرات بالمركز القومي للبحوث بمعرفة العميل دون أدنى مسئولية على الوحدة أو المركز القومي للبحوث .. والمركز غير مسئول عن التوريد.

الدكتور الرئيسي
أ.د. بكران محمد أحمد بدران
٢٠١١/٧/٢٠

أ.د. محمد بدران





NATIONAL RESEARCH CENTRE
Paints, Plastic & Rubber Unit
Prof. Dr. B. M. Badran
Telefax: 37620965

المركز القومي للبحوث
وحدة البويات والبلاستيك والمطاط
أ.د. بدران محمد بدران
تليفاكس : ٣٧٦٢٠٩٦٥

نغبر
عن عينة دهان مستحلب
تحمل الاسم التجاري نيكولوكس تأثير قشر البيض (أبيض-٩١١)
واردة من الشركة الفنية لأعمال الدهانات

ورد إلى قسم البلمرات والمخضبات بالمركز القومي للبحوث عينة دهان مستحلب (بلاستيك) أبيض اللون من الشركة الفنية لأعمال الدهانات .. وتحمل الاسم التجاري نيكولوكس تأثير قشر البيض (أبيض-٩١١) .. والعينة مرفقة بالخطاب المؤرخ ٢٠١١/٦/٦ .. وذلك لتقييمها حسب المواصفات القياسية السعودية (ساسو رقم ٤٧٠) وفيما يلي نتائج الاختبارات.

- ١- العبوة : وردت العبوة في عبوة بلاستيك سعة لتر .. ولا يوجد على العبوة أية بيانات سوى اسم المنتج وطريقة الاستخدام .. وباروخ الملاحية.
- ٢- حالة مكونات الدهان في العبوة : الدهان عبارة عن خيط ذو قوام متجانس .. مكون من مخضب (تاني أكسيد تيتانيوم) .. ومادة مالئة (كربونات كالسيوم) .. ووليمر مستحلب (بوليمر أكريليك مستحلب) .. ولا يوجد بالعبوة أي عفن أو نمو بكتيري .. كما لا يوجد قشرة جليدية أو ترسب لين أو صلد.
- ٣- التخفيف: يمكن تخفيف العينة بسهولة بالماء دون حدوث رغوة.
- ٤- مطهر طبقة الطلاء: طبقات الطلاء ناعمة خالية من التحبب والتسبيل والتفري.
- ٥- نتائج الاختبارات الفيزيائية والميكانيكية للدهان السائل في الجدول رقم (١).

الجدول رقم (١) نتائج اختبارات الدهان السائل

الاختبارات	حدود القبول	القيمة	النتيجة
١- المحتوى الصلب بالوزن (%)	$50 \geq$	٥١,٨٥	مقبول
٢- اللزوجة عند $23 \pm 2^\circ \text{C}$ م (وحدة كرب)	$70 - 110^{(1)}$	١١٠	مقبول
٣- درجة نعومة الطحن (ميكرون)	$50 \geq$	١٥	مقبول
٤- زمن الجفاف أ- سطحي (دقيقة) ب- صلد (ساعة)	...	٣٠ ٣	مقبول
٥- الثبات للتتبع	القوام ناعم ^(٢) ومنظم	اجازت	مقبول
٦- مقاومة الحرارة	لا يحدث تغير في اللزوجة ^(٣)	اجازت	مقبول

- (١) اللزوجة لا تؤثر بأي حال على مستوى الدهان أو قدرته على الأداء
(٢) تم الاختبار على أساس المواصفة الأمريكية عند درجة حرارة $23 \pm 2^\circ \text{C}$ م (لم يحدث تغير في لزوجة الدهان) .. وظل القوام ناعماً ومنظماً.
(٣) لم يحدث أي تغيرات في لزوجة الدهان.



٢/١
تأريخ: ١١/٦/٢٠١١
م. ب. بدران

٢٠١١/٦/١١



NATIONAL RESEARCH CENTRE
Paints, Plastic & Rubber Unit
Prof. Dr. B. M. Badran
Telefax: 37620965

المركز القومي للبحوث
وحدة البوياتم والپلاستيك والمطاط
أ.د. بدران محمد بدران
تليفاكس : ٣٧٦٢٠٩٦٥

911 page(2)

٦- نتائج الاختبارات الفيزيكية والميكانيكية لطبقات طلاء الدهان في الجدول رقم (٢).

الجدول رقم (٢) نتائج اختبارات طبقات طلاء الدهان

الاحتمارات	حدود القبول	القيمة	النتيجة
١- المرونة (على قضيب قطر ٢ مم)	عدم تشقق (١) أو تشقق (٢)	اجتازت	مقبول
٢- الحثك والفصل (دورة)	$800 \leq$	٥٠٠٠	مقبول
٣- مقاومة الماء	لا تغير في الخواص (٣)	اجتازت	مقبول
٤- مقاومة البلمرة	لا تغير في الخواص (٣)	اجتازت	مقبول
٥- التجوية السريعة	لا تغير في الخواص (٤)	اجتازت	مقبول
٦- مقاومة نمو المواد البيولوجية	عدم نمو الفطريات	اجتازت	مقبول
٧- نسبة التصاق	$0.95 >$	اجتازت	مقبول

(١) عدم حدوث حدوث أي تشقق أو تشقق لطبقة الدهان.
(٢) عدم تغير في المظهر العام أو الخواص الفيزيكية أو الميكانيكية
(٣) عدم تغير في سطح طبقة الطلاء.
(٤) تم تعريض طبقات الطلاء للأشعة فوق البنفسجية بطول موجي قدره ٣١٢ نانومتر لمدة ٢٠٠ ساعة .. كما تم تعريضها للرطوبة بنسبة ١٠٠% .. وذلك باستخدام جهاز التجوية QUV weathering - Model QUV / Basic

تعليق على النتائج

- العينة اجتازت بنود المواصفة القياسية السعودية (ساسو رقم ٤٧٠).
- تعتبر هذه النتيجة طبقاً للجنة الواردة إلى قسم البلمرات والمختبرات بالمركز القومي للبحوث بمعرفة العميل دون أدنى مسئولية على الوحدة أو المركز القومي للبحوث .. والمركز غير مسئول عن التوريد.

شالحت الرئيسي

أ.د. بدران محمد أحمد بدران
٢٠١١/٧٢٠





NATIONAL RESEARCH CENTRE
Paints, Plastic & Rubber Unit
Prof. Dr. B. M. Badran
Telefax: 37620965

المركز القومي للبحوث
وحدة البويات والپلاستيك والمطاط
أ.د. بدران محمد بدران
تليفاكس : ٣٧٦٢٠٩٦٥

تقرير
عن عينة دهان مستحلب
تحمل الاسم التجاري تكنولوكس نصف لامع (أبيض ٩١٦٠)
واردة من
الشركة الغنية لأعمال الدهانات

ورد إلى قسم البلمرات والمختبرات بالمركز القومي للبحوث عينة دهان مستحلب (بلاستيك) أبيض اللون من الشركة الغنية لأعمال الدهانات .. وتحمل الاسم التجاري تكنولوكس نصف لامع (أبيض ٩١٦٠) .. والعينة مرفقة بالخطاب المؤرخ ٢٠١١/٦/٦ .. وذلك لتقييمها حسب المواصفات القياسية السعودية (ساسو رقم ٤٧٠) وفيما يلي نتائج الاختبارات.

- ١- العينة : وردت العينة في عبوة بلاستيك سعة لتر .. ولا يوجد على العبوة أية بيانات سوى اسم المنتج وطريقة الاستخدام .. وتاريخ الصلاحية.
- ٢- حالة مكونات الدهان في العينة : الدهان عبارة عن خليط ذو قوام متجانس .. مكون من محض (ثاني أكسيد تيتانيوم) .. ومادة مالئة (كربونات كالسيوم) .. ووليمر مستحلب (بوليمر أكريليك مستحلب) .. ولا يوجد بالعبوة أي عفن أو نمو بكتيري .. كما لا يوجد قشرة جلدية أو ترسب لمن أو صلب.
- ٣- التخفيف: يمكن تخفيف العينة بسهولة بالماء دون حدوث رغوة.
- ٤- مظهر طبقة الطلاء: طبقات الطلاء ناعمة خالية من التخبث والتسبيل والتفر.
- ٥- نتائج الاختبارات الفيزيائية والميكانيكية للدهان السائل في الجدول رقم (١).

الجدول رقم (١) نتائج اختبارات الدهان السائل

الاختبارات	القيمة	حدود القبول	النتيجة
١- المحتوى الصلب بالوزن (%)	٥٠	$50 \geq$	مقبول
٢- اللزوجة عند $25 \pm 2^\circ \text{C}$ م (وحدة كير)	١١٠	$70 - 110^{(1)}$	مقبول
٣- درجة نعومة الطحن (ميكرون)	١٥	$50 \geq$	مقبول
٤- زمن الجفاف أ- سطحي (دقيقة) ب- صلب (ساعة)	٣٠ ٢	-- ٢	مقبول
٥- الثبات للتبلل	اجتازت	القولم ناعم ^(٢) ومنظم	مقبول
٦- مقاومة الحرارة	اجتازت	لا يحدث تغير في اللزوجة ^(٣)	مقبول

- (١) اللزوجة لا تؤثر بأي حال على مستوى الدهان أو قدرته على الأداء
- (٢) تم الاختبار على أساس المواصفة الأمريكية عند درجة حرارة $25 \pm 2^\circ \text{C}$ م (لم يحدث تغير في لزوجة الدهان) .. وظل القولم ناعماً ومسطحاً.
- (٣) لم يحدث أي تجمعات تغير من لزوجة الدهان.

٢/١
ب. م. بدران

٥٠١١٦١٤٠



NATIONAL RESEARCH CENTRE
Paints, Plastic & Rubber Unit

Prof. Dr. B. M. Badran

Telefax: 37620965

المركز القومي للبحوث

وحدة البويات والبلاستيك والمطاط

أ.د. بدران محمد بدران

تليفاكس : ٣٧٦٢٠٩٦٥

916-page (2)

٦- نتائج الاختبارات الفيزيائية والميكانيكية لطبقات طلاء الدهان في الجدول رقم (٢).

الجدول رقم (٢) نتائج اختبارات طبقات طلاء الدهان

الاختبارات	حدود القبول	القيمة	النتيجة
١- المرونة (على قضب قطره ٢ مم)	عدم تشققي (أو تقشير) ^(١)	اجتازت	مقبول
٢- الحك والغسيل (دورة)	$800 \leq$	٥٠٠٠	مقبول
٣- مقاومة الماء	لا تغير في الخواص ^(٢)	اجتازت	مقبول
٤- مقاومة الفلزات	لا تغير في الخواص ^(٢)	اجتازت	مقبول
٥- التحوية السريعة	لا تغير في الخواص ^(٢)	اجتازت	مقبول
٦- مقاومة نمو المواد البيولوجية	عدم نمو الفطريات	اجتازت	مقبول
٧- نسبة التمدد	$> 90\%$	اجتازت	مقبول

- (١) عدم حدوث حدوث أي تشق أو تقشير لطبقة الدهان.
(٢) عدم تغير في المظهر التام أو الخواص الفيزيائية أو الميكانيكية
(٣) عدم تغير في سطح طبقة الطلاء.
(٤) تم تعريض طلاء الطلاء للأشعة فوق البنفسجية بطول موجي ٣١٢ نانومتر لمدة ٢٠٠ ساعة . كما تم تعريضها للرطوبة بنسبة ١٠٠% . وذلك باستخدام جهاز التحوية QUV weathering - Model QUV / Basic

تحقق على النتائج

- العينة اجتازت بنود المواصفة القياسية السعودية (سائسو رقم ٤٧٠).
- تعتبر هذه النتيجة طبقاً للجنة الواردة إلى قسم البلمرات والمختبرات بالمركز القومي للبحوث بمعرفة العميل دون أدنى مسئولية على الوحدة أو المركز القومي للبحوث . والمركز غير مسئول عن التوريد.

الباحث الرئيسي

أ.د. بدران محمد أحمد بدران
٢٠١١/٧/٣٠

أ.د. بدران محمد أحمد بدران
٢٠١١/٧/٣٠





NATIONAL RESEARCH CENTRE
Paints, Plastic & Rubber Unit
Prof. Dr. B. M. Badran
Telefax: 37620965

المركز القومي للبحوث
وحدة البويات والبلاستيك والطلاء
أ.د. بدران محمد بدران
تليفاكس : ٣٧٦٢٠٩٦٥

تقرير
عن عبنة دهان مستحلب
تحمل الاسم التجاري تكنو برايم (أبيض-٩٢٢)
واردة من الشركة الغنية لأعمال الدهانات

ورد إلى قسم البعرات والمختبرات بالمركز القومي للبحوث عبنة دهان مستحلب (بلاستيك) أبيض اللون من الشركة الغنية لأعمال الدهانات .. وتحمل الاسم التجاري تكنو برايم (أبيض-٩٢٢) .. والغنية مرفقة بالخطاب المؤرخ ٢٠١١/٦/٦ .. وذلك لتقييمها حسب المواصفات القياسية السعودية (ساسو رقم ٤٧٠) وبما يلي نتائج الاختبارات:

- ١- العبوة : وردت العبوة في عبوة بلاستيك سعة لتر .. ولا يوجد على العبوة أية بيانات سوى اسم المنتج وطريقة الاستخدام .. وتاريخ الصلاحية.
 - ٢- حالة مكونات الدهان في العبوة : الدهان عبارة عن خليط ذو قوام متجانس .. مكون من مخضب (ثاني أكسيد تيتانيوم) .. ومادة مالئة (كربونات الكالسيوم) .. ووليبر مستحلب (وليبر أكرليك مستحلب) .. ولا يوجد بالعبوة أي عفن أو ديو بكيري .. كما لا يوجد قشرة جلدية أو ترسب لبي أو صلب.
 - ٣- التخفيف: يمكن تخفيف العبنة بسهولة بالماء دون حدوث رغوة.
 - ٤- مظهر طبقة الطلاء: طبقات الطلاء ناعمة خالية من التخبب والتسبيل والشعر.
 - ٥- نتائج الاختبارات الفيزيائية والميكانيكية للدهان المسائل في الجدول رقم (١).
- الجدول رقم (١) نتائج اختبارات الدهان المسائل

الاختبارات	الحدود القبول	القيمة	النتيجة
١- المحتوى الصلب بالوزن (%)	$50 \geq$	٥١,٩٥	مقبول
٢- اللزوجة عند $25 \pm 2^\circ \text{C}$ (م وحدة كربي)	$70 - 110$	١١٠	مقبول
٣- درجة تقوية الطحن (ميكرون)	$50 \geq$	١٥	مقبول
٤- زمن الجفاف أ- سطحي (دقيقة) ب- صلب (ساعة)	-- ٣	٢٠ ٢	مقبول
٥- الثبات للتآكل	القوام باعمر ومتوسط	احتارت	مقبول
٦- مقاومة الحرارة	لا يحدث تغير في الشريحة (١)	احتارت	مقبول

- (١) الشريحة لا تؤثر بأي حال على مستوى الدهان أو قدرته على الأداء.
(٢) تم الاختبار على أساس المواصفة الأمريكية عند درجة حرارة $25 \pm 2^\circ \text{C}$ (م) لم يحدث تغير في لزوجة الدهان) .. وفق القوام باعمر ومتوسط.
(٣) لم يحدث أي تحمضات تغير في لزوجة الدهان.

٢/١

أ.د. بدران محمد بدران
م. ١١/٦/١٤





NATIONAL RESEARCH CENTRE
Paints, Plastic & Rubber Unit
Prof. Dr. B. M. Badran
Telefax: 37620965

المركز القومي للبحوث
وحدة البويات واللامتيك والمطاط
أ.د. بدران محمد بدران
تليفاكس : ٣٧٦٢٠٩٦٥

932 page 2

٦- نتائج الاختبارات الفيزيائية والميكانيكية لطبقات طلاء الدهان في الجدول رقم (٢).

الجدول رقم (٢) نتائج اختبارات طبقات طلاء الدهان

الاحتمالات	حدود القبول	القيمة	النتيجة
١- المرونة (على قضيب قطره ٣ مم)	عدم تشطي أو تقشير (١)	اجتازت	مقبول
٢- الحث والغسيل (دورة)	٨٠٠ <	٥٠٠٠	مقبول
٣- مقاومة الماء	لا تغير في الخواص (٢)	اجتازت	مقبول
٤- مقاومة القلويات	لا تغير في الخواص (٣)	اجتازت	مقبول
٥- التجوية السريعة	لا تغير في الخواص (٤)	اجتازت	مقبول
٦- مقاومة نمو المواد البيولوجية	عدم نمو الفطريات	اجتازت	مقبول
٧- نسبة المتبقي	٠,٩٥ >	اجتازت	مقبول

- (١) عدم حدوث حدوث أي تشطي أو تقشير لطبقة الدهان.
(٢) عدم تغير في المظهر العام أو الخواص الفيزيائية أو الميكانيكية.
(٣) عدم تغير في سطح طبقة الطلاء.
(٤) تم تعريض طبقات الطلاء للأشعة فوق البنفسجية بطول موجي قدره ٣١٢ نانومتر لمدة ٢٠٠ ساعة .. كما تم تعريضها للرطوبة بنسبة ١٠٠% .. وذلك باستخدام جهاز التجوية QUV weathering - Model QUV / Basic

تعليق على النتائج

- العينة اجتازت بنود المواصفة القياسية السعودية (ساسو رقم ٤٧٠).
- تعتبر هذه النتيجة طبقاً للعينة الواردة إلى قسم البحوث والمختبرات بالمركز القومي للبحوث بمعرفة العميل دون أدنى مسئولية على الوحدة أو المركز القومي للبحوث .. والمركز غير مسئول عن التوريد.

الدكتور الرئيسي
أ.د. بكر بن محمد أحمد بدران
٢٠١١/٧/٢٠

أ.د. بكر بن محمد أحمد بدران



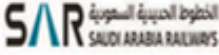
Approvals & Submittal





HHR-QR-SAM Rev. #B1:H551

Form 12.1

Al Haramain High Speed Rail Phase 1 Package 2 Proj. No. : S08139	EMPLOYER:  الخطوط الحديدية السعودية SAUDI ARABIA RAILWAYS	Request No. P1P2-S1-SAM-A-2460-R01
ENGINEER: 	CONTRACTOR:  SAUDI BINLADIN GROUP  SAUDI BINLADIN CONSORTIUM HHR - P1P2	Date 28-Sep-25

SUBMITTAL FOR APPROVAL OF MATERIALS



1. MATERIAL DESCRIPTION (one item only on this form) :

TECHNO PAINTS CP1 PAINT SYSTEM

Area of Application : **LONG STAY CAR PARK + HELIPAD**

Drawing Ref. : **EW-50-XX-360-SX-04**

B.O.Q. Ref. Bill No. **2A SEC J.2D SEC J.2C & 2E- SEC J**

Specification Ref. : **HHR-P1P2-S1-EW-SP-0002-06 SEC.1**

Standards :

Attach all relevant technical literature marked to identify relevant description, current Test Certificates, samples as appropriate.

2. MANUFACTURER/SUPPLIER :

Company Name : **TECHNO PAINTS BUSINESS CO.LTD**

Address : **ALKHOMRAH STORES CITY, PHASE NO.1,21419 JEDDAH, KSA**

Local Agent :

3. DELIVERY :

Country of Origin : **KSA**

Availability

☒ Locally Manufactured

☐ Overseas

Delivery : **Ex-works/ Total Duration**

Estimated Time of Arrival on Site

Program : **Date Material Required on Site**

Latest Date for Order



We certify that the above submitted items have been reviewed in detail and are correct and in strict conformity with the contract drawings and specifications except as otherwise stated; the submitted items in conformity with the above and deliver same timely. also that the material sources indicated above have been reviewed in detail and that they will supply

Submitted by : **Ismail Abu Shehada**

Signature : 

4. ENGINEER'S REPRESENTATIVE'S COMMENTS :

1- Contractor to submit the Warranty letter as per project Required

2- Contractor to provide all required spare part as per approved

3- Final approval subject to approved IRS and complete the works

4- Attach the missing Copy from approved sample on site

- | | |
|-------------------------------------|-----------------------------------|
| ☒ | Approved |
| ☒ | Approved As Noted |
| ☐ | Revise and Resubmit |
| ☐ | Rejected |
| ☐ | Sample Required |
| ☐ | Tests Required |
| ☐ | Additional Information Required |
| ☐ | Manufacturer's Guarantee Required |

Signature **Majed Shreih**

DATE : **2/10/2025**

Approval shall not relieve Contractor of his liabilities under the Contract or constitute authorization of any change to Contract Documents.

0



HHR-QF-SCA Rev. 1

Form 15.100

Al Haramain High Speed Rail Phase 1 Package 2 Proj. No. : S08139 ENGINEER : 	 الخطوط الحديدية السعودية SAUDI ARABIA RAILWAYS CONTRACTOR :  مجموعة بن لادن السعودية SAUDI BINLADEN GROUP  SAUDI BINLADEN CONSORTIUM HHR - P1P2	Request No. P1P2-S1-SCA-A-0808-R00 Date 29 July 2025
---	--	---

Subcontractor's / Supplier APPROVAL

1. SUB-CONTRACTOR'S PARTICULARS

Company Name : TECHNO PAINTS BUSINESS CO.LTD

Company Line or works : PAINTS MAUFACTURER

Address : ALKHOMRAH STORES CITY, PHASE NO.1,21419 JEDDAH, KSA

The following prequalifying documents should be enclosed :

☒ Commercial Register
 ☐ Founding Contract
 ☐ Summary of Experience
 ☐ Financial Status
☐ Present Works
 ☒ Company Staff
 ☒ Company Equipment

2. SUB-CONTRACTED WORKS

Section of the Works : PAINTS MANUFACTURING

BOQ Items :

Total Value of Sub-Contract (in Contract Rates) :

Cumulative Value of Sub-Contracted works to-date (in Contract Rates) :

Submitted by : Ismail Y. AbuShehada

Signature: 

Date: 29/Jul/25

3. ENGINEER'S COMMENTS

- | | |
|-------------------------------------|------------------------------|
| ☐ | Approved (Code A) |
| ☒ | Approved As Noted (Code B) |
| ☐ | Review and Resubmit (Code C) |
| ☐ | Rejected (Code D) |

1- We have no objection for the said paint manufactory, however

Contractor to submit all material intended to be used for approval

Signature Mohamed Mohie

DATE : 17/08/2025



المشاور الاستشارية الهندسية
Al Mshar Consulting Engineering



(SUPPLIER APPROVAL REQUEST) (SAT)

Submittal Ref:	DAC-AEC-MK26-SAT-ARC-0082	Rev No:	00	Date:	04/11/2024
Program Title:	National Housing Program (NHC)				
Project Title:	Developmental Housing Program – TAWESSAT EL-QAA Package 1			Contract Number	23001396
The Employer:	NHC				
Third party:	Dar Al Riyadh Engineering Consulting Office (PMCC)				
Consultant:	Al-Mnabr Consulting Professional Company (AEC)				
Contractor:	DELTA-ARABIA Company (DAC)				

Guidance notes:

The submission should only include documents which are deemed compliant with the SOPR, Applicable Codes and have been reviewed and coordinated between the Contractor and Designer (and Engineer if applicable) and should include any authorised variations/changes as instructed.

Review Discipline

Architectural	☒	Structural/Civil	☐	Mech/Plumb	☒	Elec.	☐	Others (specify)	☐
---------------	-------------------------------------	------------------	--------------------------	------------	-------------------------------------	-------	--------------------------	------------------	--------------------------

Document Details

Notes: review will recommend either Objection or No Objection to each item. Non-Objected shall be issued to the NHC with the recommendation to approve. Objected shall be returned to the Contractor with an Objection report.

Proposed by:

The Contractor	The Consultant (Designer & The Engineer)	PMCC Review
Sign/Stamp	Sign/Stamp	

Ser No:	Document Title/Description:	Reference No:	Rev No:	Remarks
01	Techno Paints Business Co. Ltd For Paints		00	

Reviewed for compliance by:

Notes: PMCC shall only issue recommendations based upon 'No Objection' to the Client. Any 'Objections' shall be returned to the Contractor with a review report for action and may be copied to the NHC when necessary.

Approved Final approval subject to NHC Approval

All official documents shall be valid during NHC project

THE ENGINEER	Review Date:	04-11-2024	Rejected	Approved	Signed:	Ahmed Hassaan
	Name:	Ahmed Hassaan		✓		
PMCC*	Recommendations to NHC Date:	06-11-2024	Objection	No Objection	Signed:	
	Name:	Muhamen Babiker		✓		
NHC	Review Date:	07 Nov 2024	Objection	No Objection	Signed:	
	Name:	Banan Bassam		✓		

Comply with Dar Comments

Valid GOSI & valid Investment Certificate shall be attached with TSL, , Painting Materials are to be submitted separately for review and approval with Quality Test Reports, Technical data, MSDS, Warranty Letter, Testing Procedures to be provided. Final approval is subject to material approval, Sample Approval and Mock-up Approval. Checklist to be provided. All Governmental registration, licenses are to be kept valid throughout the project execution. MS to be submitted for review and approval for the Internal Painting System and External Painting System together with the Supplier MS. Undulation to be controlled and Surface Preparation to be inspected before starting the Painting Application. Supplier to provide training to the Painting worker. For all nonconformance Painting work the Contractor is responsible to take proactive measures.

Supplier Approval Request					
Submittal Ref:	RAC-AEC-MK27-SAT-ARC-0077	Rev No:	00	Date:	21/10/2024
Program Title:	Developmental Housing Program of Saudi Arabia				
Project Title:	AL-SADAN, Jeddah, P1&P3, (Contract # 23001513)				
The Employer:	National Housing Company (NHC)				
Third party:	Dar AL Riyadh				
Consultant:	Al Mnabr Consulting Engineering				
Contractor:	REZAIK ABDULAH SAEID ALGEDRAWY ALSEBAITY AND PARTNERS COMPANY LTD.				
Guidance notes:					
The submission should only include documents which are deemed compliant with the SOPR, Applicable Codes and have been reviewed and coordinated between the Contractor and Designer (and Engineer if applicable) and should include any authorised variations/changes as instructed.					
Review Discipline:					
Architectural	☒	Structural/Civil	☐	MECH/Plumb	☐
Elec.	☐	Others (specify)	☐		
Document Details:					DAR AL RIYADH Review
Notes: DAR AL RIYADH review will recommend either Objection or No Objection to each item. Non-Objected shall be issued to the NHC with the recommendation to approve. Objected shall be returned to the Contractor with an Objection report.					
The Title: Pre-Qualification of Techno Company for Painting.					
Proposed by: REZAIK AL GEDRAWY CO.			The Consultant (Designer & The Engineer)		
Sign/Stamp			Sign/Stamp		
S. No:	Document Title/Description:	Reference No:	Rev No:	Remarks	
01	Pre-Qualification of Techno Company for Painting.			Attached file	
Reviewed for compliance by:					
Notes: The Engineer* shall review and approve when the Supervision Consultant differs from the Designer only. DAR AL RIYADH shall only issue recommendations based upon 'No Objection' to the Client. Any 'Objections' shall be returned to the Contractor with a review report for action and may be copied to the NHC when necessary.					

Official documents shall be valid during delivery

Approved, Final approval subject to NHC approval

THE ENGINEER*	Review Date:	21/10/2024	Rejected	Approved	Signed: Ahmed Hassan
	Print Name:	Ahmed Hassan		✓	
PMC	Recommendations to NHC Date:	23-10-2024	Objection	No Objection	Signed:
	Print Name:	Muhimen Babiker		✓	
NHC	Review Date:	26 Oct 2024	Objection	No Objection	Signed:
	Print Name:	Banan Bassam		✓	

The Painting Materials from this supplier shall be submitted separately for review and approval with Quality Test Reports, Technical data SDS, Warranty Letter, Testing Procedures to be provided. Final approval is subject to material approval, Sample Approval and Mock-up approval. Checklist to be provided. All Governmental registration, licenses are to be kept valid throughout the project execution. MS to be submitted for review and approval for the Internal Painting System and External Painting System together with the Supplier MS. Undulating surface to be controlled and Surface Preparation to be inspected before starting the Painting Application. Supplier to provide training to the Painter. For all nonconformance Painting work the Contractor is responsible to take proactive measures.



Document Submittal form					
Submittal Ref:	AIC-CBEC-HI07-SAT-ARC-0045	Rev No:	00	Date:	27/08/2024
Program Title:	Developmental Housing Project				
Project Title:	Developmental Housing projects - Hail Mix Use P1 & P2				
Contract N.O	23001496				
Client:	National Housing Company (NHC)				
PMC:	Dar Al Riyadh for Engineering Consulting				
Consultant:	C-BLOC Saudi Engineering Consulting Co.				
Contractor:	Ayar international contracting company				

Guidance notes:					
The submission should only include documents which are deemed compliant with the SOPR, Applicable Codes and have been reviewed and coordinated between the Contractor and Designer (and Engineer if applicable) and should include any authorised variations/changes as instructed.					
Review Discipline					
Architectural	☒	Structural/Civil	☐	Mech/Plumb	☐
Elec.	☐	Others (specify	☐		
Document Details					PMC Review
Notes: PMC review will recommend either Objection or No Objection to each item. Non-Objected shall be issued to the NHC with the recommendation to approve. Objected shall be returned to the Contractor with an Objection report.					
Proposed by: AICC					
The Contractor: AICC		The Consultant (Designer & The Engineer)			
Sign/Stamp	Eng. Ahmed AlHmoud	Sign/Stamp			
Ser No:	Document Title/Description:	Reference No:	Rev No:	Remarks	
	Pre-Qualification for Techno Paints				
Reviewed for compliance by:					
Notes: The Engineer* shall review and approve when the Supervision Consultant differs from the Designer only. PMC shall only issue recommendations based upon 'No Objection' to the Client. Any 'Objections' shall be returned to the Contractor with a review report for action and may be copied to the NHC when necessary.					



THE ENGINEER*	Review Date:	28/Aug/2024	Rejected	Approved	Signed: <i>Masoud Elrouky</i> 28/Aug/2024
	Print Name:	MASOUD SAID		✓	
	To provide the followings: VAT registration certification, manpower list & company machines.				

PMC	Recommendations to NHC Date:	29-08-2029	Objection	No Objection	Signed: 
	Print Name:	Muhimen Babiker			
	The Painting Materials from this supplier shall be submitted separately for review and approval with Quality Test Reports, Technical data, MSDS, Warranty Letter, Testing Procedures to be provided. Final approval is subject to material approval, Sample Approval and Mock-up Approval. Checklist to be provided. All Governmental registration, licenses are to be kept valid throughout the project execution. MS to be submitted for review and approval for the Internal Painting System and External Painting System together with the Supplier MS. Undulation to be controlled and Surface Preparation to be inspected before starting the Painting Application. Supplier to provide training to the Painting worker. For all nonconformance Painting work the Contractor is responsible to take proactive measures.				

NHC	Review Date:	31 Aug 2024	Objection	No Objection	Signed: <i>Banan Bassam</i>
	Print Name:	Banan Bassam		✓	



الاستشاري

شركة زهير فايز و مشاركون
استشاريون
هندسة - نظم معلومات



المملكة العربية السعودية
الهيئة العامة للعناية بشؤون
المسجد الحرام والمسجد النبوي

الموضوع : اعتماد موردي دهانات للمواقع التابعة لمشروع المسجد النبوي الشريف

التاريخ : ١٤٤٥/٠٨/٠٩ هـ

الموافق : ٢٠٢٤/٠٢/١٩ م

الرقم : Haram/ZFP/2024/6933

سعادة المهندس / مدير الإدارة العامة للتشغيل والصيانة بالمسجد النبوي الشريف

الموقر

... السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ... وبعد

إشارة إلى الموضوع أعلاه ، وإلى خطاب المقاول شركة مجموعة المجال العربي رقم ١٠٠٩٥/ح-م/٢٠٢٤

وتاريخ ٢٠٢٤/٠١/٢١ م. بشأن اعتماد موردي دهانات للمواقع التابعة لمشروع المسجد النبوي الشريف.

نفيد سعادتكم بأنه لا مانع من اعتماد (مؤسسة هيمبل للدهانات) و(مؤسسة تكنو للدهانات)، على أن يتم عمل

عينات في الطبيعة قبل التوريد.

وهذا للعلم والإحاطة أو التوجيه بما تروونه مناسباً.

... وفقكم الله والسلام عليكم ورحمة الله وبركاته ...

شركة زهير فايز ومشاركون

مدير المشروع

مهندس / محمد شفيق

 MAYA شركة تطوير و استثمار العقارات & Maya Real state Development Investment Co	 أحمد الموصى Ahmed Al-Moosa Eng'g Consultants	 BADER'S VILLAS PROJECT	 CONTRACTOR	 AKKawther Bay Company For Trading And Contracting	 NATIONAL HOUSING COMPANY
---	--	---	---	---	--

Submittal of Documents (DOC)

Project Name : BADER'S VILLAS PROJECT Project Code : A141 Consultant : Ahmed Almoosa Eng'g Consultant Contractor : AKKawther Bay Company For Trading And Contracting	Reference : BADER-DOC-ARCH-5197 Revision : REV-00 Date : 21-May-24
---	---

Document Description:

Document Name	Rev.
Prequalification documents for PAINT supplier company (TECHNO COAT PAINTS)	RV-00

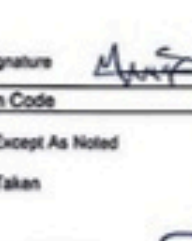
Document Type : SUBMITTAL FOR TECHNO COAT PAINTS Area of Application : Drawing Reference : Enclosure :	B.O.Q Item : DIVISION 9 Specs. : Attachments : (1 profile hard copy + 1 soft copy) Discipline : ARCH Standard :
---	---

We certify that the document mentioned above is in accordance with the Contract Specification.

Contractor Eng. Name: Name <u>MOHAMED MOSTAFA</u> Signature _____ Date <u>21-May-24</u> Contractor Project Manager Name <u>Eng. AHMED HASSAN AFIFI</u> Signature _____ Date <u>21-May-24</u>	
---	--

Consultant's Comments:

* كمانع من الاعتماد سركم كلنو كون للعلات الداجل ماب
 ان يكون الاعتماد التماق بعد عمل عينات بالموقع ومطابقا لملامح الجيت واسماء بالاول
 * تفيم طرق التنفيذ .

Consultant Eng. Name: <u>Mohamed Samir</u> Signature _____ Date <u>21-5</u>	
--	--

Action Code

☐ A Approved As Submitted ☐ C Rejected	☒ B Approved Except As Noted ☐ E No Action Taken	☐ D Resubmit Again ☐ F For information
---	--	---

Consultant Project Manager
 Name _____ Signature _____ Date 21.5

Client or Client's Representative:	Signature:	Date:
---	-------------------	--------------



Project Title	Darah Al Madinah	Date	May. 09, 2024
Contract Title	221 Villas Turnkey	Contract No.	2110-CNT-CNS-EGCO

MATERIAL SUBMITTAL

Client:	National Housing Company				
Developer:	Al Oula				
Supervision Consultant	EHAFC Consulting Engineers				
Main Contractor	Al Oula Manazil Architectural Contracting Co.				
Sub-Contractor:	EMAR Gulf for Construction Co.				
Contract Date:	20-11-2023				
Submittal No.:	DAM-EGCO-MS-AR-082			Revision	00
Submittal Title:	APPROVAL FOR Paints				
Major:	☐ CV ☒ AR ☐ ST ☐ AC ☐ EL ☐ PL ☐ OTHER				
Attachments	☒ Brochure ☐ Tech. info. ☐ Sample ☐ Certificate ☐ Drawing ☐ Calculation				
We are sending herewith under separate cover the drawings / documents / samples listed below:					
ITEM No	DWGS. SPECS BOQ REF.	DESCRIPTION	TYPE	COPIES	ACTION
1	DIV # 9	Request for Techno Paints Materials in the Sample Room	داخلية خارجي	1	For Approval
TYPE: SD= Shop Drawings, SM= Sample, GT= Guarantee, MD= Manufacturer's Data, CT= Certificates, TT= Test Results, OT= Other, MT= Material Data					
Subcontractor/ Supplier/Manufacturer:		شركة تكنو للدهانات			
We certify that the documents / materials submitted herewith have been reviewed in detail and are in strict conformance with the contract drawings and specifications except as otherwise stated					
SUB Contractor PM:		Signature:		Rcv'd By:	
Engr. Radwan Hegazy		Date:		Date:	
Consultant Review Comments					
لا مانع من اعتماد مادة الير وفائل حسب إلتزامنا لمقدم بعينا = لير وفائل ولا يتم التوقيع إلا بعد موافقة المالك وأنه لن يتم طمس الألوان مع طريقتي والتوقيع لا بد أن تكون بعينة معية الجهات المختصة - يتم توفير شهادة معية للمهنية الموافقات والمعايير المعمول بها - يتم عمل عينة - في حالة موافقة وإقتناء المواد ما لا يقل عن 100 - توفير المواد والأعمال تكون معيطة لمواصفات + مستوع			☐ Approved (A)		
			☒ Approved As Noted (B)		
			☐ As Noted, Will be Resubmitted (C)		
			☐ Not Approved (D)		
			☐ Not Required (E)		
Consultant Project Manager:		Signature:		Rcv'd By:	
Engr. Abdel Nasser Mohamed		Date:		Date:	

تم عمل عينة (فواير) بلون مناسب مع مواد كروماتيك
 العينات لير وفائل حسب المواصفات من الطين لير
 4 نماذج ألوانه وإقتناءها للموقع لموافقة المالك
 24/5/24

16 MAY 2024

Reseved

Project Title	Darah Al Madinah	Date	May. 09, 2024
Contract Title	221 Villas Turnkey	Contract No.	2110-CNT-CNS-EGCO

VENDOR SUBMITTAL

Client:	NHC				
Developer:	Al Oula				
Supervision Consultant	EHA Consulting Engineers				
Main Contractor	Al Oula Manazel Architectural Contracting Co.		Sub-Contractor:	EGCO	
Contract Date:	20-11-2023				
Submittal No.:	DAM-EGCO-VS-AR-067			Revision	00
Submittal Title:	APPROVAL FOR Paints				
Major:	☐ CV ☒ AR ☐ ST ☐ AC ☐ EL ☐ PL ☐ OTHER				
Attachments	☐ Brochure ☒ Tech. info. ☐ Sample ☒ Certificate ☐ Drawing ☐ Calculation				
We are sending herewith under separate cover the drawings / documents / samples listed below:					
ITEM No	DWGS. SPECS BOQ REF.	DESCRIPTION	TYPE	COPIES	ACTION
1	B.Q SN 9	Request for Prequalification Document for Techno Paints		1	For Approval
TYPE: SD= Shop Drawings, SM= Sample, GT= Guarantee, MD= Manufacturer's Data, CT= Certificates, TT= Test Results, OT= Other, MT= Material Data					
Subcontractor/ Supplier/Manufacturer:		شركة تكنو للدهانات			
We certify that the documents / materials submitted herewith have been reviewed in detail and are in strict conformance with the contract drawings and specifications except as otherwise stated.					
SUB Contractor PM:		Signature:	Rcv'd By:		
Engr. Radwan Hegazy		Date:	Date:		09 MAY 2024
Consultant Review Comments					
لا مانع من اعتماد شركة تكنو للدهانات وذلك لاعتماد البروفيل للعلاجات من مراباه مالياً :- - التوافق مع متطلبات الهيئة لمواصفات ونفاذات السعوية "تمت" - لا مانع التوافق مع الاخير مع مواصفة 4 مادة وقيمة هذه المواصفات - جميع استودات تكملة سيرة عمل البراهيل وطبقه للمواصفات (مرفق)			☐ Approved (A) ☒ Approved As Noted (B) ☐ As Noted, Will be Resubmitted (C) ☐ Not Approved (D) ☐ Not Required (E)		
Consultant Project Manager:		Signature:	Rcv'd By:		
Engr. Abdel Nasser Mohamed		Date:	Date:		16 MAY 2024
		Date:	Date:		Resev
Corrections or comments made relative to submittals during this review do not relieve the contractor from compliance with the requirements of The Contract. This check is only for review of general conformance with the design concept of the project and general compliance with the information given in the contract documents. The contractor is responsible for confirming and correlating all quantities and dimensions, selecting fabrication processes and techniques of construction, coordinating his work with that of other trades and performing his work in a safe and satisfactory manner.					

على أن يتم عمل فواتير على لوحة مقاس 70x90 سم
 1- برزنايل أرقام 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12
 2- نماذج ألوان الإختيار
 ويتم إضمارها الى الموقع للإستمرار به للمالك
 2024/5/17



المملكة العربية السعودية
وزارة الحرس الوطني
إدارة المشاريع بالقطاع الغربي
قسم المشاريع بالطائف



طلب اعتماد

رقم الطلب (Request No.)

التاريخ : ٣ / ٢ / ١٤٤١ هـ
الموافق : ٢٠ / ١ / ٢٠٢٢ م

☐ مخططات ☒ مواد / عينات ☐ موردين / مصانع
☐ جدول زمني ☐ مقاول باطن ☐ مختبر

28 / 4

المشروع: إنشاء سور خرساني وبوابات أمنية بـ مدينة الملك خالد السكنية بالطائف		المقاول: مجموعة الواكيد للمقاولات
رقم العقد: ٤٤٠٠٢٠٨٤٠٩	رقم البند: ٢٥ ٤ ١٢	رقم المخطط: —
التنوع: ☐ معماري ☐ مدني ☐ كهربائي ☐ ميكانيكي ☐ أخرى		الموقع: السور وجزءه الممتد
الوصف: طية دهانات فارج للصور ملونة بـ وسم دهان تقري Primer وسم دهان تقري كاشف وسم دهان بلاستيك للطلاء اسم التوقيع الصادرة / التوقيع الصادرة لأعمال الدهانات المحدودة (TECHNO) مرفقة بحوزة اللجنة		
الاسم / المهندس / محمود محمد كعبا المعزیز		مدير المشروع (المقاول) مهندس / محمود محمد كعبا المعزیز

CODE B	الملاحظات: لتكجب إعداد الأظلم الخزمان قبل الدهان بإزالة أي حواد غريبة وأثر الحامضات بالبرطية الحامض على إنقظام الرية وتكثيفها على الجدار والعاصود وتخفيفها على السطح كما أن تكون أوجه الدهان خالية من العلامات الطولية والتوججات والعلامات الغريبة	مكتب الإشراف
	التاريخ: ١٤٤١ / ٥ / ١٤	
مدير المشروع (المشرف) مهندس / هاني بن ضيف الصالحي	المراقب / الفني عبد الله الحارثي	



التاريخ : 1445/07/09 هـ

الموافق : 2024/01/21 م

الرقم : 10095 / ح-م / 2024

الموقر
المحترمين

صورة مع التحية الإدارة العامة للتشغيل والصيانة
السادة شركة زهير فايز ومشاركوه

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ...

الموضوع : اعتماد موردي دهانات للمواقع التابعة لمشروع المسجد النبوي الشريف .

إشارة إلى الموضوع أعلاه، نفيد سعادتك بأنه تم توفير عدد (2) موردين للدهانات لجميع المواقع

التابعة لمشروع المسجد النبوي الشريف وذلك طبقاً للجدول التالي:

م	اسم المؤسسة	رقم التواصل
1	مؤسسة تكنو للدهانات	0504693806
2	مؤسسة هيميل للدهانات	0555678936

كما مرفق الأوراق الثبوتية - سابقة الأعمال لكل مؤسسة ، عليه تأمل توجيهه من يلزم للمراجعة
والاعتماد .

وتفضلوا بقبول وافر التقدير والاحترام ...

مدير العقد

م . عوض بن موسى المطيري
٢٠٢٤/٥/٢١ م



Handwritten signature

شركة مجموعة المجلال العربي - ذات مسئولية محدودة رأس المال المدفوع 100 مليون ريال
س.ت. 1010151889 ، رقم العضوية 86258 ، ص.ب. 92833 ، الرياض 11663 المملكة العربية السعودية

Tel. +966 11 2051666, Fax. +966 11 2056262, www.almajjalholding.com.sa



Date: November 30, 2023

Pre-Qualification Evaluation Result

Ref: KEC/PQ/09-2023/30/0012

To the Attention of:	Mr. Khalied Younis
Position:	General Manager of Sales & Supply Chain
Company Name:	Techno Paints Business Co. LTD.
Address:	Jeddah — A1 Khaomrah Dist. Chamber of Com Phase No. 1

Dear Mr. Khalied Younis,

We refer to your Pre-Qualification Documents which we received on October 16, 2023.

After carefully reviewing these documents and evaluating them according to our scoring system, we are glad to inform you that we have found them to meet the Knowledge Economic City's Pre-Qualification requirements. As such, we shall be able to invite you to submit relevant proposals should we require any of your services.

We look forward to working with you on Knowledge Economic City's coming projects and we would like to thank you for your interest in rendering your services to Knowledge Economic City.

Best regards,

Eng. Samir Matloob

Procurement Administrator

Knowledge Economic City Co.
Diwan Al Marifa, King Abdul Aziz Road
PO Box 43033 Al Madinah 41561, Kingdom of Saudi Arabia
T +966 4 865 1010 F +966 4 865 4040 www.madinahkec.com



Supplier Approval Form

Submittal Ref:	EAB-AEC-MD10-SAT-ARC-0041	Rev:	00	Date:	15/11/2023
Program Title:	National Housing Program (NHC)				
Project Title:	Developmental Housing Program - MADINAR		2-Contract Number: 23000022		
The Employer:	NHC - National Housing Company				
Third party:	DAR AL RIYADH (PMC)				
Consultant:	Al Mubarr Consulting Professional Co.				
Contractor:	Emar Al Janoub For Building & Construction Company				

Sub-Contractor/ Supplier Details:	Attachments	Yes / No
Name: TECHNO COMPANY	Chamber of Commerce Membership.	YES
Trade: PAINT		
Location: Saudi Arabia	Municipality License:	YES
Experience: Yes	Other Licenses (Specify):	Yes
Contact Name:	Pre-Qualification Docs (Specify):	Yes
Is the company certified against any quality standard? Yes	Completion Certificates for Previous Projects	Yes
Subcontractor/ Supplier's Proposed Scope of Work in this project:		
Supply of TECHNO COMPANY		

Guidance Notes:

The submission should only include documents that are deemed compliant with the SCPR, and Applicable Codes and have been reviewed and coordinated between the Contractor and Designer (and Engineer if applicable) and should include any authorized variations/changes as instructed.

Review Discipline

Architectural ☒	Structural / Civil ☐	Mech / Plumb ☐	Elec. ☐	Others (Specify) ☐
---	---	---------------------------------------	--------------------------------	---

Document Details

PMC Review

Notes: PMC review will recommend either Objection or No Objection to each item. Non-Objected shall be issued to the NHC with the recommendation to approve. Objected shall be returned to the Contractor with an Objection report.

Proposed by:

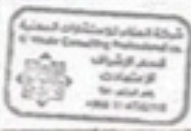
The Contractor

The Consultant/Designer & The Engineer

Sign/
Stamp



Sign/Stamp



Ser No:

Document Title / Description:

Prequalification

Rev:

Remarks

01

TECHNO COMPANY FOR PAINT

Prequalification

00

For Approval

Reviewed for compliance by:

Notes: The Engineer shall review and approve when the Supervision Consultant differs from the Designer only. PMC shall only issue recommendations based upon "No Objection" to the Client. Any "Objections" shall be returned to the Contractor with a review report for action and may be copied to the NHC when necessary.

Approved/First approval subject to NHC approval

THE ENGINEER*	Review Date:	16/11/2023	Rejected	Approved	Signed:	Ahmed Hassan
	Print Name:	Ahmed Hassan		✓		
DAR AL RIYADH	Recommendations to NHC Date:	18-11-2023	Objection	No Objection	Signed:	Faw
	Print Name:	Muhammed B.		✓		
NHC	Review Date:	20-11-2023	Objection	No Objection	Signed:	Asama Ali
	Print Name:	A.Almurakhi		✓		

For Al Riyadh comments: All Painting Materials to be submitted separately for review and approval with Quality Test Reports, Technical data, MSDS, Warranty, Testing Procedures to be provided. Final approval is subject to material approval, Sample Approval and Mock-up Approval. Checklist to be provided. All Governmental registration, licenses are to be renewed and kept valid throughout the project execution. MS to be submitted for review and approval together with the Supplier MS. Undulation to be controlled and Surface Preparation to be inspected before starting the Painting Application. Supplier to provide training to the Painting worker. For all non-conformance Painting work the Contractor is responsible to take proactive measures.



13 مارس 1445 / 11/11/2023

مشروع تطوير بوابة طبية بالمدينة النورة

 لواء الصحة العامة Ministry of Health Kingdom of Saudi Arabia المقاول العام شركة المسوقون المشيرون	 لواء الصحة العامة Ministry of Health Kingdom of Saudi Arabia المطور شركة المسوقون المشيرون	 AFM CONSULTANTS DR. AMR M. FARID MUSTAPHA ARCHITECTS, ENGINEERS & CONSULTANTS الاستشاري مكتب د.م / أحمد فريد مصطفى
---	--	--

طلب اعتماد عينة

19/11/2023 تاريخ التقديم : رقم التقديم : معاري نوع التقديم :

نوع المادة المقدمة : عينة ألوان دهانات خارجية FA-DO-AR-13

Spec For Material As Per Contract مواصفات المادة المقدمة للإستخدام (حسب العقد) : جداول الكميات والمواسفات

S6010-Y30Y لون خارجي مطلق	رقم البند :
S4010-Y30R لون خارجي مطلق	رقم الواسفة :
S1005-Y40R لون خارجي مطلق	مكان الاستخدام :
مرفق عينات	الترقيات :

م	المادة	بلد المنشأ	المنتج أو الوكيل	هاتف	الورد	هاتف
1	تكنو	سعودي	تكنو			
2	TECHNO					

Contractor's Comments : ملاحظات المقاول إن وجدت : Contractor's Stamp & Sin : الختم : التوقيع : التاريخ :

Consultant's Stamp & Comments : ملاحظات و توصيات الإستشاري : التسمية بالوقت ☐ التسمية بالوقت مع ملاحظات ☒ التسمية بالوقت مع اعادة التقديم ☐

للمانع من اعتماد عينة الدهانات الخاصة بمواصفات مشروع فيروز (ب) من شركة تكنو المحققة سابقاً حسب الأرقام الموضحة أعلاه ، على أن يفكر في اللزوم لعملة سابقاً لفيزور ① من شركة UIC المحققة سابقاً ، الاكتمال بالالوان لخدمة فيروز

المهندس المختص : مع / وائل أبو علي : مدير المشروع : التوقيع : التاريخ : 1 / 1

مكتب فيروز
أحمد فريد مصطفى
مشروع تطوير بوابة طبية

Decision of Ministry : موافق ☐ موافق مع ملاحظات ☐ مرفوض ☐

المهندس	مدير المشروع
المهندس : التوقيع : التاريخ : 1 / 1	مدير المشروع : التوقيع : التاريخ : 1 / 1

CERTIFICATE OF PRE-QUALIFICATION



After careful review of the relevant application,
this Certificate of Pre-Qualification has been awarded to:

Techno Paints Business Co.

And has been recorded as KEC's Qualified Vendor for the following Category:

"Paints Supplier"

This Certificate is valid for 3 years from its issuance date and is valid for all KEC Projects,
it has been awarded without any obligation or liability on KEC and does not
guarantee any current nor future business relations with the awardee.



Procurement & Tendering Manager

AK

Imprachim Al Kaakour

**Commercial, Contracts & Procurement
Director**

2023.12.14

17:18:25 +0300

Nikolaos Exakoustos

Date Issued on:

30/11/2023

Certificate No.

KEC/PQ/09-2023/30/0012

		طلب اعتماد المواد (MAS)	إمارة منطقة الحدائق الشمالية	
---	---	-------------------------	---------------------------------	---

الموضوع	طلب اعتماد مواد	رقم الملف	44102
اسم المشروع	لتشغيل وصيانة الانفاق والجسور بالمدينة المنورة	رقم المرجع (الكود)	MRM-OBM-SNA-0018
الاستشاري	يورب جروب	رقم الإصدار	
المقاول الرئيسي	شركة ويات للمقاولات	التاريخ	2024/03/31

القسم	☐ مدني	☒ معماري	☐ ميكانيكا	☐ كهرباء	☐ الهيكلي
	☐ السباكة	☐ تسليق حدائق	☐ العمارة	☐ أخرى	

الرقم	وصف المواد حسب البلد	المواصفات الخاصة بالبلد
١.	دهانات عزل مائي للجسور والمقاطعة مع الكودية	
٢.		
٣.		
٤.		

المرفقات	☐ عين	☐ الفكرة الفنية	☐ بيان المطابقة الفنية
	☐ بيانات الشركة المصنعة	☐ دليل التشغيل والصيانة	☐ أخرى (محدد)

اسم المادة	دهانات عزل مائي	بلد المنشأ	
اسم المورد في المملكة	دهانات تكنو		
طريقة الشحن	جوي	بحري	☐ بري
عدد العينات / البيانات المرفقة			

المقاول			
اسم	مدير إدارة الجودة	مدير المشروع	
التوقيع	عبد السلام غالب	م / حادي المطري	
التاريخ	١٢ / ٢١	٢٢ / ٢١	

لدينا معكم هذا الطلب لطلب اعتماد المواد المستخدمة في مشروعكم، ونرجو منكم الرد على هذا الطلب في أقرب وقت ممكن.

الإجراء	مراجعة وإعادة التقديم	مستند	مستند مع الملاحظات
	☐		☐

الاستشاري			
اسم	شركة يورب جروب للاستشارات الهندسية	الوظيفة	
التوقيع		التاريخ	١٢ / ٢١



مشروع الإنشاء على مشاريع لتأهيل وصيانة الجسور في المدينة المنورة والبلديات التابعة لها

		طلب اعتماد المواد (MAS)	
---	---	-------------------------	---

الموضوع	طلب اعتماد مواد	رقم العقد	44302
اسم المشروع	لتشغيل وصيانة الاتفاقي والجسور بالمدينة المنورة	رقم المرجع (الكود)	MRM-O&M-SNA-0017
الاستشاري	بوزق فروب	رقم الإصدار	2024/03/25
المقاول الرئيسي	شركة رايات للمقاولات	التاريخ	

القسم	مدني	معماري	ميكانيكا	كهرباء	الهيكلي
	السباكة	التسقيع	الصناعة	أخرى	

الرقم	وصف المواد حسب البلد	المواصفات الخاصة للبلد
١.	دهان مضاد للتآكل وللاصداء للجسور والاتفاقي	
٢.		
٣.		
٤.		

المرفقات	مينة	الكراسة الفنية	بيان المطابقة الفنية
	بيانات الشركة المصنعة	دليل التشغيل والصيانة	أخرى (حدد)

اسم المادة	دهان خارجي	بلد المنشأ
اسم الوكيل في المنطقة	دهانات تكنو	
طريقة الشحن	جوي	بحري
عدد البصات / البصات المرفقة		بري

المقاول			
اسم	اسم مدير إدارة الجودة	اسم مدير المشروع	
التوقيع	التوقيع	التوقيع	
التاريخ	١٢ / ٢ / ٢٥	٢٠٢٤ / ١٢ / ٢٥	

أشاعه امبارك مطاوعضوا للكراسة على انه تم ليعطى لها
للمراجعة ومصرح به وان له بالاعمال بطموح وان له

الإجراء	مراجعة واعادة التقديم	مستدع
	مرفوض مع إعادة التقديم	مستدع مع الملاحظات

الاستشاري			
اسم	الوظيفة	التاريخ	
التوقيع	٢٠٢٤ / ١٢ / ٢٥	٢٠٢٤ / ١٢ / ٢٥	


مشروع الإشراف على مشاريع تجميل وصيانة الطرق
في المدينة المنورة والتبليغات التابعة لها



Material Submittal Form

S6-PRS-018.1-F029

Contractor	شركة نجمة المروج للتقانات	Material submittal no.	
Contract no.	2668	Project name	مشروع الترميم المجموعة الاولى
Project no.		Date	2024/05/06
To the Engineer	شركة الدكتور احمد فريد للاستشارات الهندسية	Approved Subcontractor (as applicable)	
Material Description One item only per Form (system)	اعضاء الدفقات الداخلية والخارجية	As per specification	
		Alternative	
Drawing reference		BOQ reference no.	
Specification reference		Standards, BS DIN	

Manufacturer/Supplier

Company name	شركة الجزيرة للدفقات شركة تكتو للدفقات شركة روز للدفقات	Locally manufactured	
Address		Other details	
Local agent			
Programme date material required on site		Expected date of arrival on site	
Contractor's name	شركة نجمة المروج للتقانات	Date	06/05/2024
Signature			

Engineer's comments

تعتمد الشركات مع تقديم عينات للاستشارة حسب الاكواد المعتمدة رئيس قسم نوع واحد للمدرسة الوليدية 6/5			
Status code	☐ No exception taken ☐ Rejected	☒ Exception as noted revise and resubmit for record ☐ Review not required	☐ Revise and resubmit ☐ Issued for Construction
Engineer's name		Date	



Material Submittal Form

Contractor	ALBOOD THAQB CONTRACTING CO.	Material submittal no.	ALTH-ARCH-MS-002
Contract no.	2730 - UBI IBN KAAB	Date	13/06/2024
To the Engineer	AFM - AR MUHAMMAD MUNIR	Approved Subcontractor (as applicable)	
Material Description One item only per Form (system)	1. UNIQUE STAR COMPANY 2. TECHNO PAINTS 3. PAINTCO PAINTS	As per specification	
		Alternative	
Drawing reference	EXTERNAL PROFILE COMPANIES	BOQ reference no.	
Specification reference	EXTRNAL PAINT (PROFILE)	Standards, BS DIN	

Manufacturer/Supplier

Company name	1. UNIQUE STAR COMPANY 2. TECHNO PAINTS 3. PAINTCO PAINTS	Locally manufactured	YES
Address	RIYADH KSA	Other details	
Local agent			
Programme date material required on site		Expected date of arrival on site	
Contractor's name	MUHAMMAD TARIQ	Date	13/06/2024
Signature			

Engineer's comments

تفقد الرسومات مع توريد عتبات لماعمة للمصالح النورية حسب الألواد المعتمدة 3/6/2024			
Status code	☐ No exception taken ☐ Rejected	☒ Exception as noted revise and resubmit for record ☐ Review not required	☐ Revise and resubmit ☐ Issued for Construction
Engineer's name		Date	
Signature			



Material Submittal Form

Contractor	ALBOOD THAQB CONTRACTING CO.	Material submittal no.	ALTH ARCH MS-005
Contract no.	2730 - UBI IBN KAAB	Date	29/05/2024
To the Engineer	AFM - AR MUHAMMAD MUNIR	Approved Subcontractor (as applicable)	
Material Description One item only per Form (system)	1. JAZEERA PAINTS 2. TECHNO PAINTS 3. PAINTCO PAINTS	As per specification	
		Alternative	
Drawing reference	INTERNAL PAINT BASE COMPANIES (WALL PUTTY & SEALER)	BOQ reference no.	
Specification reference	INTERNAL PAINTS BASE (WALL PUTTY & SEALER)	Standards, BS DIN	

Manufacturer/Supplier

Company name	1. JAZEERA PAINTS 2. TECHNO PAINTS 3. PAINTCO PAINTS	Locally manufactured	YES
Address	RIYADH KSA	Other details	
Local agent			
Programme date material required on site		Expected date of arrival on site	
Contractor's name	MUHAMMAD IARIQ	Date	29/05/2024
Signature			

Engineer's comments

تعمد الاستلام مع تقديم عينات للاعتقاد بصلاحية التوريد

29/6/2024

Status code	☐ No exception taken ☐ Rejected	☒ Exception as noted revise and resubmit for record ☐ Review not required	☐ Revise and resubmit ☐ Issued for Construction
Engineer's name		Date	
Signature			

Material Submittal Form

Contractor	ALBOOD THAQB CONTRACTING CO.	Material submittal no.	ALTH-ARCH-MS-003
Contract no.	2730 – UBI IBN KAAB	Date	13/05/2024
To the Engineer	AFM – AR MUHAMMAD MUNIR	Approved Subcontractor (as applicable)	
Material Description One item only per Form (system)	1. JAZEERA PAINTS 2. TECHNO PAINTS 3. PAINTCO PAINTS	As per specification	
		Alternative	
Drawing reference	INTERNAL PAINT COMPANIES	BOQ reference no.	
Specification reference	INTERNAL PAINTS	Standards, BS DIN	

Manufacturer/Supplier

Company name	1. JAZEERA PAINTS 2. TECHNO PAINTS 3. PAINTCO PAINTS	Locally manufactured	YES
Address	RIYADH KSA	Other details	
Local agent			
Programme date material required on site		Expected date of arrival on site	
Contractor's name	MUHAMMAD TARIQ	Date	13/05/2024
Signature			

Engineer's comments

تعتمد الرسومات مع تقديم عينة اللون قبل التوريد

12/5/24

Status code	☐ No exception taken ☐ Rejected	☒ Exception as noted revise and resubmit for record ☐ Review not required	☐ Revise and resubmit ☐ Issued for Construction
Engineer's name	Date		
Signature			



الرقم
T-000000

AFM CONSULTANTS

مكتب الاستشارات الهندسية المعمارية
P.O. Box 12345, Jeddah 21511, Saudi Arabia

TBC

Submittal Form

S6-PRS-018.1-F029

اسم الشركة - الإحداثيات السابعة والثمانون	Material submittal no.	Asc - 87 -material sub -34
2668	Date	5/6/2024
اسم الشركة - المحددة للمشتريات الهندسية	Approved Subcontractor (as applicable)	
إعتماد ألوان البروفانيل الخارجية شركة تكنو	As per specification	
	Alternative	
المرجع	BOQ reference no.	
المواصفات	Standards, BS DIN	

Manufacturer/Supplier

اسم الشركة	Locally manufactured	شركة تكنو
المدينة المنورة	Other details	
التاريخ المحدد على الموقع	Expected date of arrival on site	
اسم المهندس / رائد العمل	Date	

Comments

تقدمت لرائد العمل بـ
 Ls - Groot 2
 Ls - Swite 95g
 وحسب التسليم المحدد
 6/6

Exception as noted revise



AFM CONSULTANTS
DR. AHMED FARID MUSTAPHA
& ASSOCIATES
ARCHITECTURAL, PLANNING & ENGINEERING
مكتب الدكتور أحمد فريد مصطفى
استشارية في الهندسة المعمارية والتخطيط



وزارة التعليم
Ministry of Education



Material Submittal Form

S6-PRS-018.1-F029

Contractor	Aljazeera Castles Contracting Co.	Material submittal no.	QJ-ALL-ARCH-MS-008
Contract no.	302572@302575	Date	15-01-2024
To the Engineer	AFM-DR. AHMED FARID MUSTAPHA	Approved Subcontractor (as applicable)	
Material Description One item only per Form (system)	اعتماد مواد تلميس دهان ELTRA PRAIMER XSTER PRAIMER POWDER PUTTY	As per specification	
		Alternative	
Drawing reference	DATA SHEET مرافق عينة	BOQ reference no.	
Specification reference		Standards, BS DIN	

Manufacturer/Supplier

Company name	شركة تكنو 1-	Locally manufactured	YES
Address	الرياض 1-	Other details	
Local agent			
Programme date material required on site		Expected date of arrival on site	
Contractor's name	م. عبدالله التاجر	Date	15-01-2024
Signature			

Engineer's comments

لا مانع من اعتماد حوائط من الدهانات المذكورة أعلاه على
أن يتم كورير عينة بالموثق واتباع كافة المواصفات المعتمدة لدى شركة تكموير
المبنى TBC والسقف وفقاً لأصول البناء واتباع إرشادات مصنع للتخزين

Status code	☐ No exception taken ☐ Rejected	☐ Exception as noted revise and resubmit for record ☐ Review not required	☐ Revise and resubmit ☐ Issued for Construction
Engineer's name	م. مصطفى فكاك	Date	15/1/2024
Signature			



Material Submittal Form

S6-PR5-018.1-F029

Contractor	Aljazeera Castles Contracting Co.	Material submittal no.	QJ-ALL-ARCH-MS-013
Contract no.	302572@302575	Date	14-01-2024
To the Engineer	AFM-DR. AHMED FARID MUSTAPHA	Approved Subcontractor (as applicable)	
Material Description One item only per Form (system)	اعضاء مورد دهانات	As per specification	
		Alternative	
Drawing reference	مرفق بروفيل	BOQ reference no.	
Specification reference		Standards, BS DIN	

Manufacturer/Supplier

Company name	شركة تكنو 1-	Locally manufactured	YES
Address	الرياض 1-	Other details	
Local agent			
Programme date material required on site		Expected date of arrival on site	
Contractor's name	إ. عبدالله التاجر	Date	14-01-2024
Signature			

Engineer's comments

لا مانع من اعتماد مورد الدهانات (تكنو) على أنه سيتم التزلف بالتابع لمواصفات الهيئة للمواد المودرة - تقديم عينات للاعتقاد .			
Status code	☐ No exception taken ☐ Rejected	☒ Exception as noted revise and resubmit for record ☐ Review not required	☐ Revise and resubmit ☐ Issued for Construction
Engineer's name	صالح بن فهد		Date
Signature	صالح بن فهد		14/1/2024

Our Projects



مجمع اسكان النخيل

المملكة العربية السعودية ، جدة



مجمع اسكان واحة مكة - الزايفي

المملكة العربية السعودية ، مكة



مجمع إسكان الراية ١ - جيزان

المملكة العربية السعودية ، جيزان



جسر الجمرات

المملكة العربية السعودية ، المشاعر المقدسة
يمكة



تطوير مخيمات الحجاج

المشاعر المقدسة ، منى



مشروع معالجة التشوة البصري

المملكة العربية السعودية ، مكة ، شارع المنصور ، كدي



مجمع اسكان صيا

المملكة العربية السعودية - حجاز



مجمع اسكان مدينة الورود

المملكة العربية السعودية - الدمام



مجمع إسكان الأمير فواز - مكين

المملكة العربية السعودية - جدة



التشوه البصري

مكة المكرمة



ممشى الكورنيش

جدة



تحسين مظهر الكباري

جدة



مطور عقاري شركة البيوت المتقدمة



مطور عقاري

شركة الخليوي



مطور عقاري

شركة داركو العقارية



مطور عقاري

شركة أعالي جدة



مطور عقاري

مؤسسة هزازي



ركن الإخاء

الشركة الثلاثية

القصور الملكية

شركة سفاري



شركة سعودي أوجيه



شركة منار العمران



شركة كابلات جدة



شركة الزامل للتصنيع



جامعة القصيم

المملكة العربية السعودية ، القصيم



مستشفى سليمان فقيه

المملكة العربية السعودية ، جدة

مستشفى السعودي الألماني

المملكة العربية السعودية ، جدة



مشروع مركز الملك فهد الثقافي / الرياض
شركة جديله للمقاولات

King Fahd cultural center/ Riyadh
Jadeela contracting co



المنطقة	الجهة
صبيا	مجمع إسكان راية 1 - 19 عمارة اسكان
صبيا	مجمع إسكان راية 2 - 14 عمارة اسكان
صبيا	مجمع إسكان درة 1 - 12 عمارة+ 93 فيلا
صبيا	مجمع إسكان درة 2 - 12 عمارة+ 64 فيلا
صامطا	مجمع إسكان درة 3 - 12 عمارة+ 93 فيلا
محايل عسير	مجمع إسكان زهرة عسير - 16 عمارة
الخرج	مجمع إسكان الدانه العربي - 115 فيلا اسكان
بريدة	مجمع إسكان الفردوس - 39 عمارة اسكان
جدة	مستشفى السعودي الألمانى
الجبيل	قاعدة الملك عبدالعزيز البحرية
جدة	قاعدة الملك عبدالعزيز البحرية
الدمام	قاعدة الملك عبدالعزيز البحرية
شرورة	معهد الدراسات البحرية بالدمام
المدينة المنورة	وزارة الدفاع
حفر الباطن	الدفاع الجوي
القصيم	القاعدة البرية
الطائف	القاعد الجوية
ينبع	الهيئة الملكية

المنطقة	الجهة
ينبع	الدفاع الجوي
شرورة	قوات الدفاع الجوي
خميس مشيط	الدفاع الجوي
الطائف	وزارة الدفاع
خميس مشيط	القوات البرية
شرورة	معهد الدراسات البحرية بالدمام
حذاء	قوات الدفاع الملكي السعودي
الدمام	الدفاع المدني
الشرقية	قوات الدفاع الجوي
تبوك	الالادار الهندسية والالاشغال
الخرج	الدفاع الجوي - المجموعة الخامسة
المدينة المنورة	الدفاع الجوي - الإدارة الهندسية
الشرقية	حرس الحدود
جدة	حرس الحدود
القصيم	بلدية رياض الخبراء
رنية	بلدية رنية
عنيز	بلدية عنيزة
القصيم	بلدية العمار
الخفجي	ميناء رأس مشعاب
تبوك	بلدية تبوك
الدمام	العيينة
املج	بلدية الهياثم - الخرج
العيينه	بلدية الشبحة

المنطقة	الجهة
جدة	ممشى الكورنش
جدة	شركة داركو العقارية (مطور عقاري)
جدة	شركة الخليوي (مطور عقاري)
جدة	شركة البيوت المتقدمة (مطور عقاري)
جدة	ركن الالاء
جدة	مؤسسة هزازي (مطور عقاري)
جدة	شركة أعالي جد
مكة المكرمة	معالجة التشو البصري بشارع الحج
مكة المكرمة	معالجة التشو البصري
مكة المكرمة	تطوير مخيمات الحجاج بمشعر منى
الشعبيه	شركة الكهرباء
جدة	شركة سعودي اوجية
مكة المكرمة	جسر الجمرات
الشرقية	جافورا قاز
الشرقية	زولف للتصنيع
الشرقية	جافورا الشمالية الى خط الجنوب
الشرقية	جافوار الامن
الرياض	شركة سفاري (القصور الملكية)
الرياض	الشركة الثلاثية
الشرقية	شركة الزامل للتصنيع
جدة	شركة كابلات جد
جدة	شركة منار العمران
الرياض	مصنع العربات والاشغال الحديديه
الرياض	الشركة المتحد للصناعات الحديديه
الرياض	المصنع السعودي للبراميل

المنطقة	الجهة
جيزان	مجمع إسكان صبيا
الطائف	مجمع إسكان مدينة الورود
جدة	مجمع إسكان الأمير فواز - مكيون
جدة	مجمع إسكان النخيل
مكة المكرمة	مجمع إسكان الزايدى
الرياض	مجمع سكني شار
جدة	مدينة الملك عبدالله الاقتصادية
تبوك	مدينة الملك فيصل العسكرية
حفر الباطن	مدينة الملك عبدالعزيز العسكرية
الظهران	مدينة الملك فهد العسكرية
الشرقية	مدينة الملك خالد العسكرية
جدة	وزارة التربية والتعليم - مدارس حكومية جامعة
الرياض	القصيم
جدة	وزارة الصحة
جدة	مستشفى سليمان فقيه



X Instagram Facebook @TechnoPaintsSA
Technopaintssa.com